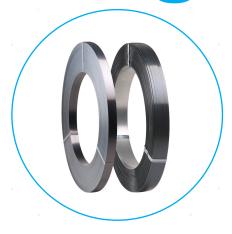


# reggetta megadyn



Reggetta di qualità high tensile, cerata, con bordi arrotondati, conforme a EN 13246:2001 (type 3.2), laminata a freddo e trattata termicamente, è caratterizzata da un'alta percentuale di carbonio e manganese, con un elevato carico di rottura e resistenza agli shock. È ideale per applicazioni estreme e pesanti. La reggetta high tensile è uniforme nella larghezza, nel diametro e nelle caratteristiche meccaniche. Il controllo di qualità assicura la produzione secondo gli standard internazionali. ideale per l'uso in macchine semiautomatiche, completamente automatizzate e dispositivi portatili.

# specifiche tecniche

### **High tensile**

carico di rottura: ≥ 950 N/mm2 allungamento (L=5d): ≥ 12%

| dimensioni | dimensioni  | carico  | MT/Kg | peso/  | peso/  | metri/ | metri/ | peso/  | peso/  | bobine/ | bobine/ |
|------------|-------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| nm         | pollici     | rottura |       | rotolo | rotolo | rotolo | rotolo | pallet | rotolo | pallet  | pallet  |
|            |             | min Nt  |       | osc.   | rib.   | osc.   | rib.   | osc.   | rib.   | osc.    | rib.    |
| 12,7x0.50  | ½" x 0.20   | 614     | 20,1  | 48     | 17     | 965    | 336    | 576    | 646    | 12      | 38      |
| 12.7x 0,60 | ½" x 0.23   | 738     | 16.7  | 48     | 17     | 802    | 279    | 576    | 646    | 12      | 38      |
| 16 x 0.50  | 5/8"x0,20   | 775     | 15.9  | 48     | 21     | 763    | 334    | 576    | 630    | 12      | 30      |
| 16 x 0.6   | 5/8"x0,23   | 929     | 13.3  | 48     | 21     | 638    | 279    | 576    | 630    | 12      | 30      |
| 19x0.5     | 3/4"x0.20   | 919     | 13.4  | 48     | 25     | 643    | 335    | 576    | 625    | 12      | 25      |
| 19x0.63    | 3/4"x0.25   | 1159    | 10.6  | 48     | 25     | 509    | 265    | 576    | 625    | 12      | 25      |
| 19x0.8     | 3/4"x0.31   | 1472    | 8.4   | 48     | 29     | 403    | 244    | 576    | 725    | 12      | 25      |
| 25x0.8     | 1"x0.31     | 1967    | 6.2   |        | 38     |        | 239    |        | 912    |         | 24      |
| 32x0.8     | 1-1/4"x0.31 | 2460    | 5     |        | 50     |        | 250    |        | 900    |         | 18      |
| 32 x0.9    | 1-1/4"x0.35 | 2767    | 4,4   |        | 50     |        | 220    |        | 900    |         | 18      |
| 32x1       | 1-1/4"x0.4  | 3100    | 4     |        | 50     |        | 192    |        | 900    |         | 18      |

# È fornita nei seguenti formati: avvolgimento ribbon



La reggetta è avvolta su un'unica spira, ogni spira è avvolta sopra la spira precedente, pertanto la larghezza del rotolo sarà pari alla larghezza della reggetta. **diametro interno**: 406 mm. **diametro esterno**: 650 mm.

#### avvolgimento oscillato



la reggetta è avvolta uniformemente su un'anima larga 63,5 mm ca. **diametro interno**: 406 mm. **diametro esterno**: 580 mm.

Per le applicazioni in automatico sono disponibili rotoli in dimensioni Jumbo e Super Jumbo.

## avvolgimento jumbo



I.D. 406 O.D > 680 mm larghezza 183 mm peso 180/200 kg ca. imballo 4 coils su bancale.

#### avvolgimento super jumbo



I.D. 406 O.D > 680 mm larghezza 180/200 mm peso 450/1000 kg ca. imballo 1/2 coils su bancale.

Secondo l'utilizzo, il tensionamento richiesto e gli apparecchi che si hanno a disposizione, si possono scegliere tre tipologie di finitura:

**bluata, verniciata e zincata** (la quale garantisce una resistenza superiore alla ruggine. Spessore strato rivestimento: verniciata 2-3 microns; zincata 6-8 microns.)

joint system® offre anche la dynaflex standard. Si tratta di reggetta laminata a freddo, trattata temicamente e caratterizzata da una bassa percentuale di carbonio. Ideale per rinforzare i pacchi ed imballare dove le applicazioni sono mediamente pesanti. La reggetta standard è uniforme nella larghezza, nel diametro e nelle caratteristiche.

#### La scelta di una reggetta specifica dipende principalmente da tre fattori:

- 1 La funzione e lo scopo dell'utilizzo della reggetta
- 2 Le caratteristiche del prodotto da imballare.
- 3 Le modalità di movimentazione e spedizione

In un'applicazione specifica, la reggetta può avere una o più funzioni: rinforzare, assicurare, compattare, contenere, proteggere, comprimere e fissare al pallet il prodotto.

Le caratteristiche del prodotto da imballare che influiscono sulla scelta della reggetta sono: il peso, la stabilità, la rigidità, l'integrità e le caratteristiche degli angoli (ad esempio angoli taglienti o appuntiti richiedono reggetta con maggior capacità di durezza oppure l'utilizzo di angolari di protezione).

Anche le modalità di movimentazione e spedizione determinano la scelta della reggetta specifica: la lunghezza e durata del trasporto, la modalità di carico e scarico, la tipologia e luogo di stoccaggio sono l'oggetto di analisi approfondita. Attraverso la valutazione della varietà di questi fattori si arriva a determinare il prodotto più idoneo all'applicazione specifica. Il nostro team di esperti sarà lieto di assistervi e consigliarvi nella scelta delle soluzioni più appropriate alle vostre esigenze.

Ogni tipologia di reggetta è proposta con un'ampia gamma di apparecchi per soddisfare qualsiasi applicazione manuale e automatica caratterizzate con chiusure con e senza sigillo.











#### joint system

via volvera 123 10090 bruino torino italy t +39 011 957 29 54 f +39 011 908 42 94 p iva / c f 07038280017