

reggetta lucida



Reggetta lucida d'acciaio, secondo en 13246:2001, type 1, mantiene una superficie naturale dell'acciaio non rivestito allo stato laminato a freddo; può quindi presentarsi superficialmente non lubrificata o leggermente oliata, con bordi arrotondati. Utilizzata per rinforzare i pacchi e imballare dove le applicazioni sono mediamente pesanti. La reggetta lucida è uniforme nella larghezza, nel diametro e nelle caratteristiche meccaniche. Il controllo di qualità assicura la produzione secondo gli standard internazionali

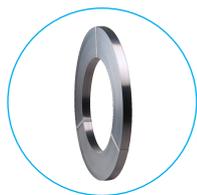
specifiche tecniche

carico di rottura: min. 640 N/mm² medio 650 N/mm²

allungamento (L=5d): min 2%.

dimensioni mm	dimensioni pollici	carico rottura min Nt	MT/Kg	peso rotolo rib.	metri/ rotolo rib.	peso/ pallet rib.	bobine/ pallet rib.
12,7x0.50	½" x 0.20	416	20,1	16	321	580	36
12,7x0,60	½" x 0.23	492	16.7	16	267	580	36
16x0.50	5/8"x0,20	512	15.9	19	302	580	30
16x0.6	5/8"x0,23	614	13.3	19	252	580	30
19x0.5	¾"x0.20	608	13.4	23	301	580	25
19x0.6	¾"x0.23	726	11.1	23	255	580	25
25,4x0.8	1"x0.31	1280	6.2	30	186	580	19
25,4x0.9	1"x0.31	1440	5	30	150	580	19
31,75x0.8	1-1/4"x0.31	1638	5	38	190	580	15
31,75x0,9	1-1/4"x0.35	1843	4,4	38	167	580	15
31,75x1,0	1-1/4"x0.4	2048	4	38	152	580	15

È fornita nel seguente formato:
avvolgimento ribbon - monospira



La reggetta è avvolta su un'unica spira, ogni spira è avvolta sopra la spira precedente, pertanto la larghezza del rotolo sarà pari alla larghezza della reggetta. **diametro interno:** 300 mm. **diametro esterno:** 540 mm

La scelta di una reggetta specifica dipende principalmente da tre fattori:

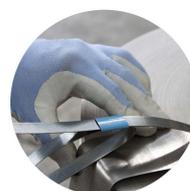
- 1** La funzione e lo scopo dell'utilizzo della reggetta
- 2** Le caratteristiche del prodotto da imballare.
- 3** Le modalità di movimentazione e spedizione

In un'applicazione specifica, la reggetta può avere una o più funzioni: rinforzare, assicurare, compattare, contenere, proteggere, comprimere e fissare al pallet il prodotto.

Le caratteristiche del prodotto da imballare che influiscono sulla scelta della reggetta sono: il peso, la stabilità, la rigidità, l'integrità e le caratteristiche degli angoli (ad esempio angoli taglienti o appuntiti richiedono reggetta con maggior capacità di durezza oppure l'utilizzo di angolari di protezione).

Anche le modalità di movimentazione e spedizione determinano la scelta della reggetta specifica: la lunghezza e durata del trasporto, la modalità di carico e scarico, la tipologia e luogo di stoccaggio sono l'oggetto di analisi approfondita. Attraverso la valutazione della varietà di questi fattori si arriva a determinare il prodotto più idoneo all'applicazione specifica. Il nostro team di esperti sarà lieto di assistervi e consigliarvi nella scelta delle soluzioni più appropriate alle vostre esigenze.

Ogni tipologia di reggetta è proposta con un'ampia gamma di apparecchi per soddisfare qualsiasi applicazione manuale e automatica con chiusure con e senza sigillo.



joint system

via volvera 123

10090 bruino torino italy

t +39 011 957 29 54

f +39 011 908 42 94

p iva / c f 07038280017

info@jointssystem.com