

# reggiatrice manuale pneumatica / pneumatic strapping tool / machine à cercler pneumatique



---

**libretto d'istruzione - uso /**

**instruction manual - use / notice d'instructions - mode d'emplo**

**modello / model / modèl: AP TH MAXL**

---

CE

# INDICE

1	Generalità	3
1.1	1. Impiego conforme allo scopo previsto	3
1.2	2. Informazioni sulla tutela dell'ambiente	3
2	Caratteristiche tecniche	4
3	Norme sulla sicurezza	5
4	Messa in servizio	7
4.1	1. Sospensione dell'apparecchio	7
4.2	2. Trattamento dell'aria compressa e allacciamento	7
5	Istruzioni per l'uso	8
5.1	1. Caratteristiche costruttive	8
5.2	2. Principio di funzionamento	8
5.3	3. Impiego dell'apparecchio	9
6	Regolazioni	11
6.1	1. Distanza tra il rullo di trascinamento e la vite di scorrimento	11
6.2	2. Regolazione del pensionamento della reggetta	11
7	Manutenzione	12
7.1	1. Pulizia dell'apparecchio	12
8	Lista delle parti di ricambio	13
8.1	1. Disegni esplosi	13
8.2	2. Lista delle parti di ricambio	14

## 1. Generalità

Le presenti istruzioni per l'uso sono intese per familiarizzare con l'apparecchio nonché per facilitare il suo impiego conforme allo scopo previsto.

**Le istruzioni per l'uso offrono importanti informazioni per un impiego sicuro, appropriato e razionale dell'apparecchio.**

Il rispetto per l'uso devono essere conservate a portata di mano presso il luogo di impiego dell'apparecchio. Esse devono essere lette e rispettate da tutte le persone che eseguono lavori con l'apparecchio.

Tali lavori comprendono anche l'eliminazione dei guasti e la manutenzione.

Oltre alle istruzioni per l'uso ed alle norme antinfortunistiche nazionali e locali vanno rispettate anche le riconosciute regole tecniche per un'esecuzione sicura a regola d'arte degli interventi.



### **Prudenza!**

Segnala pericoli di vita o condizioni nocive



### **Attenzione!**

Segnala pericoli di danni alle cose.



### **Nota!**

Evidenzia informazioni generali e istruzioni, la cui inosservanza può essere causa di malfunzionamenti.

### **1.1 Impiego conforme allo scopo**

Questo apparecchio è stato progettato per la reggiatura di colli pesanti, come ad esempio profilati in acciaio o fasci di profilati, tubi, coils ecc

L'apparecchio è stato ideato e costruito per soddisfare le esigenze di un impiego sicuro durante la reggiatura. L'apparecchio è adatto esclusivamente per una reggiatura con reggette d'acciaio.

La reggiatrice mod. AP 34 TH ottempera ai requisiti previsti in Europa ed è conforme alle seguenti DIRETTIVE CE:

Direttiva macchine 98/37/CE

Direttiva CEM 1988/31/EEC

### **1.2 Informazioni sulla tutela dell'ambiente**

L'apparecchio viene prodotto senza materiali o prodotti chimici nocivi alla salute.

Lo smaltimento va eseguito in conformità alle vigenti norme di legge.

## 2. Caratteristiche tecniche

**Peso:** 7 kg

**Con sospensione:** 7.3 kg

**Dimensioni senza sospensione:**

**lunghezza:** 330 mm

**larghezza:** 170 mm

**altezza:** 210 mm

**Dimensioni con sospensione:**

**lunghezza:** 380

**altezza:** 270 mm

**Tensionamento:** regolabile fino a max 5500 N

**Velocità di tensionamento:** 110 mm/sec

**Pressione dell'aria:** max 6.0 bar

**Consumo di aria:**

**tensionamento:** 5 NI/sec

**giunzione:** 5 NI

**Raccordo aria:** G1/4

**Rumorosità:** 76 db (A)

**Tubo flessibile:** diametro interno min. 8 mm

**Chiusura:** chiusura con sigillo a doppia incisione

**Resistenza di chiusura:** fino a circa il 75 % del carico di rottura della reggetta

**Tipo di sigillo:** 19 x 45 x 0.9 PB

**Larghezza reggetta:** 19 mm

**Spessore reggetta:**

**normale** (carico di rottura fino a circa 900 N/mm<sup>2</sup>): 0.6 – 0.8 mm

**alta resistenza** (carico di rottura fino a circa 1100 N/mm<sup>2</sup>): 0.63 – 0.8 mm

### 3. Norme sulla sicurezza

#### Impiego conforme allo scopo previsto

Questo apparecchio è stato progettato per il raggruppamento, la reggiatura ed il fissaggio di colli mediante reggette in acciaio. Materiali idonei per l'imballaggio: profilati d'acciaio o fasci di profilati, tubi, coils.

L'apparecchio è stato ideato e costruito per soddisfare le esigenze di un impiego sicuro durante la reggiatura.

L'apparecchio è adatto esclusivamente per una reggiatura con reggette in acciaio.

#### Impiego improprio

**Non è consentito agganciare mezzi di sollevamento alle reggette. Questa reggiatrice può essere impiegata esclusivamente per lo scopo previsto sopra specificato.**



#### Leggere le istruzioni!

Leggere con attenzione le istruzioni d'uso prima di utilizzare l'apparecchio.



#### Prudenza!

#### Rischio di schiacciamenti!

Non inserire le dita nella zona del rullo di trascinamento.



#### Protegersi!

Proteggere gli occhi, il viso e le mani (indossare idonei guanti antitaglio) durante il lavoro.



#### Prudenza!

#### Reggiare soltanto il materiale da imballare!

Durante la reggiatura le mani ed altre parti del corpo non devono trovarsi tra la reggetta ed il materiale da imballare.



#### Attenzione!

La reggia quando si taglia si apre bruscamente!

Mantenere ferma la parte superiore della reggetta e sostarsi lateralmente.

#### Attenzione!

Il lembo inferiore si apre bruscamente!



#### Utilizzare soltanto i ricambi originali Joint System.

La garanzia e la responsabilità conseguenti decadono in caso di utilizzo di parti di ricambio differenti da quelle originali.



**Attenzione:** il tensionamento può causare una lacerazione della reggetta. Lavorare fuori dalla traiettoria della reggetta.

Fare attenzione affinché nessuno si trovi nella zona di lavoro.



Utilizzare soltanto bilanciatori che soddisfino i requisiti di sicurezza.



Utilizzare soltanto sigilli che soddisfino i requisiti di sicurezza.



Utilizzare soltanto raccordi che soddisfino i requisiti di sicurezza.



**Non superare la pressione dell'aria ammissibile.**  
Non eccedere sulla massima pressione dell'aria di 6.5 bar.



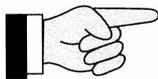
**Non utilizzare bombole di gas o aria in pressione.** Non è consentito collegare l'apparecchio ad una bombola del gas o dell'aria compressa.



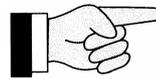
Una reggetta non consigliata dalla casa costruttrice può rompersi durante il tensionamento e compromettere la qualità della giunzione.



Questo apparecchio può essere impiegato soltanto da parte di personale appositamente istruito.



**Posto di lavoro**  
Mantenere ordinata la propria postazione di lavoro. Il disordine nella zona di lavoro implica rischi di infortunio. Durante la reggiatura si deve fare attenzione a conservare una posizione stabile ed equilibrata del corpo, al fine di prevenire il rischio di cadute. Non assumere mai una posizione di lavoro inadeguata durante l'impiego dell'apparecchio.



**Manutenzione degli apparecchi.** Un apparecchio è sicuro soltanto se si trova in un stato ineccepibile. Controllare ad intervalli regolari lo stato del proprio apparecchio o più precisamente che le sue parti non siano difettose o usurate. Non lavorare mai con un apparecchio che presenta parti difettose o usurate. È severamente vietato apportare modifiche agli apparecchi.

## Garanzia e disponibilità

JOINT SYSTEM SAS offre una garanzia di 6 mesi per tutte le parti ad usura. Per tutte le altre parti la garanzia copre tutti i difetti purchè venga appurato che sono dovuti a difetti di fabbricazione o del materiale di costruzione.

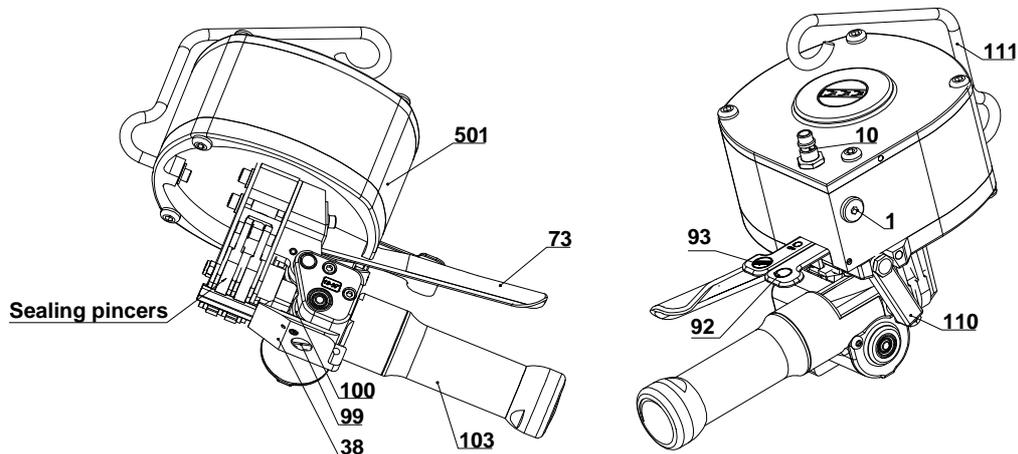
- **Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia.**

La garanzia risulta esclusa se si verificano una delle cause seguenti:

- impiego dell'apparecchio non conforme allo scopo previsto.
- non corretta esecuzione delle operazioni di montaggio, messa in funzione, servizio e manutenzione dell'apparecchio.
- utilizzo dell'apparecchio seguendo norme improprie per la sicurezza e l'installazione degli impianti di protezione.
- non osservanza delle regole indicate in questo manuale di istruzioni.
- alterazioni strutturali non autorizzate sull'apparecchio.
- cattivo monitoraggio delle parti soggette ad usura.
- riparazioni non eseguite a regola d'arte

## 4. Istruzioni per l'uso

### 4.1 Caratteristiche strutturali

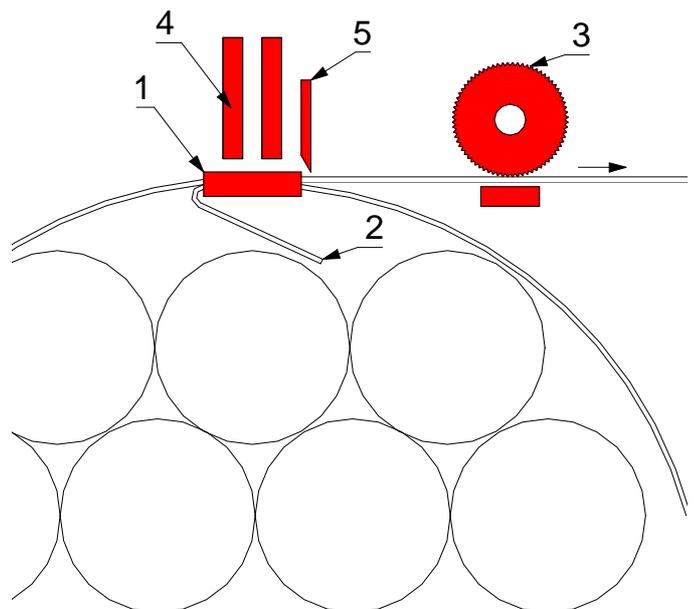


- 10** Attacco dell'aria
- 38** Piede guida
- 73** Leva di sollevamento
- 111** Gancio di sospensione

- 92** Leva di tensione
- 93** Leva di sigillatura
- 99** Vite guida
- 100** Rullo di trascinamento
- 103** Motore pneumatico
- 501** Cilindro

### 4.2 Principio di funzionamento

- 1 – Introdurre manualmente la reggetta attraverso il sigillo.
- 2 – Piega verso l'interno l'inizio del lembo inferiore della reggetta.
- 3 – Tendere mediante l'utilizzo del rullo di trascinamento.
- 4 – Azionamento della sigillatura a doppia incisione.
- 5 – Taglio del lembo superiore della reggetta.

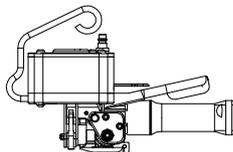


## 5. Messa in servizio

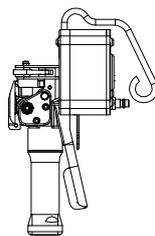
### 5.1 Sospensione dell'apparecchio

L'apparecchio è provvisto di un gancio di sospensione mediante il quale la reggiatrice può essere sospesa attraverso l'uso di un bilanciatore in 3 diverse posizioni di lavoro.

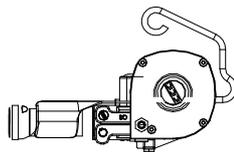
#### Posizione normale



#### Posizione verticale



#### Posizione orizzontale



### 5.2 Trattamento dell'aria compressa e allacciamento



Il motore e il cilindro dell'aria compressa vengono lubrificati dall'olio a vapore contenuto nell'aria stessa. Tuttavia l'aria compressa che viene inserita nell'apparecchio deve essere perfettamente pulita in modo che non ci siano problemi nelle operazioni d'utilizzo. Per mantenere pulita l'aria e contemporaneamente mantenere lubrificato l'apparecchio occorre utilizzare il gruppo filtro. Il gruppo filtro è in grado di raccogliere l'acqua presente nell'aria prima che entri a contatto con l'apparecchio e dosare l'olio necessario per la lubrificazione.

La quantità d'olio necessaria per mantenere lubrificato l'apparecchio è di una goccia per legatura.

La lunghezza del tubo dell'aria non deve eccedere i 5 metri. Il diametro interno del tubo deve essere come minimo di 8 mm. Fare molta attenzione affinché il tubo non abbia dei nodi in modo che l'olio non si depositi ed otturi il tubo.

Le operazioni di legatura devono avvenire ad una pressione max. di 6.5 bar.

Attenzione! La reggia rischia di spezzarsi! La reggia si potrebbe spezzare quando la pressione eccede i 6.5 bar. Lo strappo della reggetta potrebbe causare ferite agli operatori.

## 6. Impiego dell'apparecchio

### Avvolgimento della reggetta in acciaio

La reggetta di ferro viene fatta passare attorno al pacco e inserita all'interno del sigillo manualmente.



### Piegare il lembo sottostante iniziale della reggetta.

Il lembo iniziale sottostante della reggetta deve essere inserito all'interno del sigillo di 4-5 cm e piegato energicamente al di sotto dello stesso.

L'asola così ottenuta viene quindi serrata manualmente. È assolutamente necessario che l'estremità ripiegata della reggetta sia a contatto con il materiale imballato.



### Posizionamento dell'apparecchio

Sollevere il lembo sovrastante della reggetta con la mano destra. Premere con la mano destra la leva di sblocco ed il motore ad aria compressa. Inserire la reggetta al di sotto del rullo di tensione e lasciare con la mano il motore ad aria compressa.



## Tensione

Premere il tasto destro del tensionamento con il pollice della mano destra. Il tasto deve rimanere premuto fino alla fine del tensionamento. L'operatore può interrompere il tensionamento premendo il tasto sinistro della sgillatura.

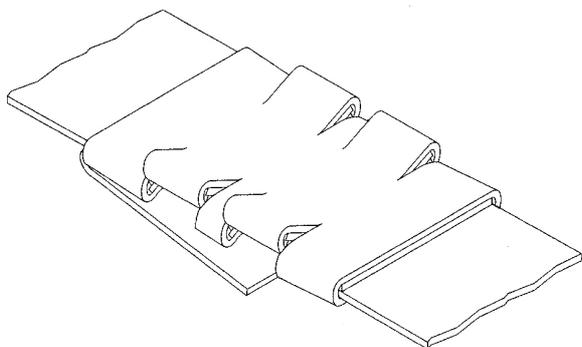


## Sigillatura

Utilizzare il pollice della mano destra per premere il tasto sinistro della sigillatura fino a quando il sigillo viene chiuso e la reggetta viene tagliata. L'apparecchio rilascia il sigillo. Sollevare il lembo finale della reggia tagliata e premere la leva di sollevamento e il motore ad aria compressa.



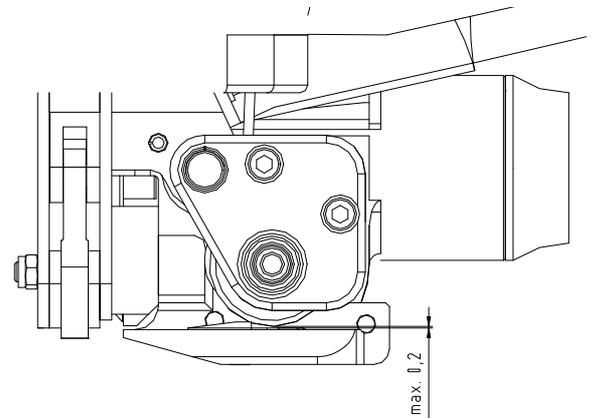
Questo è un esempio di come deve rimanere una chiusura corretta.



## 7. Regolazioni

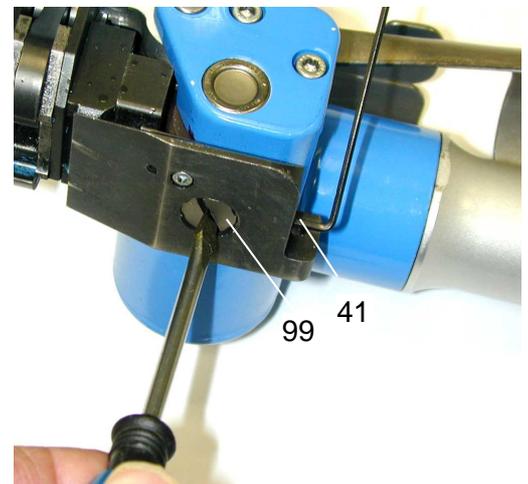
### 7.1 Distanza tra il rullo di trascinamento e la vite di scorrimento

La distanza tra il rullo di trascinamento e la vite di scorrimento deve essere al massimo di 0.2 mm



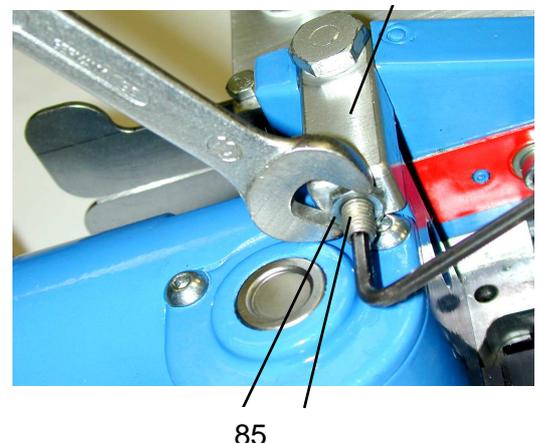
#### **Regolazione:**

allentare il perno filettato (41) mediante una chiave per viti ad esagono cavo (2 mm). Regolare la distanza agendo con un cacciavite sulla vite di scorrimento (99). Serrare il perno filettato



### 7.2 Regolazione del pensionamento della reggetta.

Allentare il controdado 85 sul giunto rotante utilizzando una chiave da 10. Regolare la tensione della reggetta sul perno filettato utilizzando una chiave per viti ad esagono cavo (3 mm). La tensione della reggetta viene ridotta in senso orario ed aumentata in senso antiorario.



## 8. Manutenzione

### 8.1 Pulizia dell'apparecchio

La sporcizia e l'abrasione influiscono negativamente sul funzionamento dell'apparecchio. Quindi pulire le aree seguenti ogni settimana:

- Fessura di inserimento dell'aria.
- Gli spazi circostanti le pinze di sigillatura.
- Rullo di trascinamento.
- Guida reggia

### **Mantenimento dell'apparecchio**

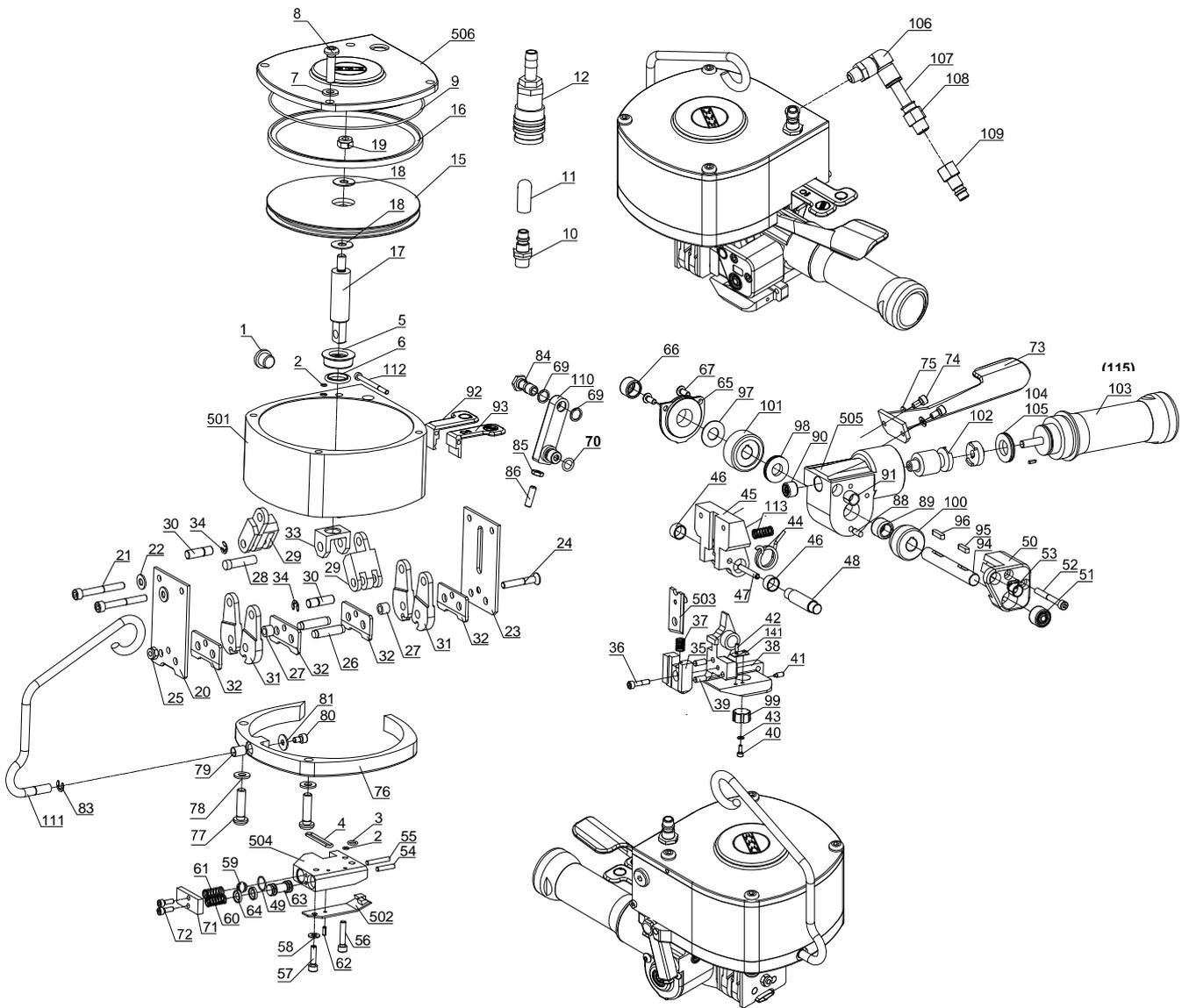
- controllare giornalmente lo stato dell'aria compressa
- controllare giornalmente il livello dell'olio
- controllare il funzionamento del gruppo filtro
- pulizia dei filtri seguendo le istruzioni.

## 9. Lista delle parti di ricambio

Pos.	Nome	Dimensioni	DIN	Pezzi
1	Blind plug	1/4"		1
2	O ring	Ø4 x 1		2
3	O ring	7 x 1.5		1
4	O ring	25 x 2		1
5	Bushing			1
6	Turcon-Glyd Ring	RT 0000180-T05	N 7083	1
7	Locking washer	S8		4
8	Oval head screw	M8 x 25	Unbrako	1
9	O ring	147 x 2	3770	1
10	Nipple	G 1/4"		1
11	Submersible cap	PVC yellow		1
12	Hose coupling	308/124		1
13	Operating pressure plate	Max-L	6 bar	1
14	CE sign			1
<b>15</b>	<b>Piston</b>			<b>1</b>
16	Turcon-Glyd ring	PT 0301500-T46	N 7083	
<b>17</b>	<b>Piston rod</b>			<b>1</b>
18	Axial washer	AS 8 21		2
19	Nut	M8	985	1
<b>20</b>	<b>Cover plate, front</b>			<b>1</b>
21	Cylinder screw	M6 x 45	912	2
22	Conical spring washer	6	6796	2
<b>23</b>	<b>Cover plate</b>			<b>1</b>
24	Countersunk flat bolt	M6 x 40	7991	1
25	Nut	M6	985	1
<b>26</b>	<b>Double jaw bolt</b>			<b>2</b>
<b>27</b>	<b>Distance sleeve</b>			<b>1</b>
28	<b>Piston pin</b>			<b>1</b>
29	<b>Toggle arm</b>			<b>2</b>
<b>30</b>	<b>Toggle bolt</b>			<b>2</b>
<b>31</b>	<b>Screw die</b>	<b>19 mm band width</b>		<b>4</b>
<b>32</b>	<b>Notching cutter</b>	<b>19 mm band width</b>		<b>4</b>
<b>33</b>	<b>Guidance</b>			<b>1</b>
<b>34</b>	<b>Locking washer</b>	<b>7</b>	<b>6799</b>	<b>2</b>
<b>35</b>	<b>Cutter guidance</b>			<b>1</b>
36	Cylinder screw	M5 x 12	912	1
37	Pressure spring	D143Q		1
<b>38</b>	<b>Tension element</b>			<b>1</b>
39	Cylinder pin	5 m6 x 16	6325	2
40	Cylinder screw	M3 x 8	912	1
41	Threaded pin	M4 x 10	915	1
42	Tension sleeve	3 x 8	1481	1
43	Locking washer	S3		1
<b>44</b>	<b>Torsion spring</b>			<b>1</b>
<b>45</b>	<b>Tension element holder</b>			<b>1</b>
46	DU bushing	MB 1208 DU		2
47	Tension sleeve	5 x 32	1481	1

<b>48</b>	<b>Rocking bolt</b>			<b>1</b>
49	O ring	12 x 1		1
<b>50</b>	<b>Rocking bearings</b>			<b>1</b>
51	Needle bushing	BK 1212		1
52	Cylinder screw	M 5 x 45	912	2
53	DU bushing	MB 1008 DU		1
<b>54</b>	<b>Cylinder pin</b>	<b>4m6 x 21</b>	<b>6325</b>	<b>1</b>
<b>55</b>	<b>Cylinder pin</b>	<b>4m6 x 26</b>	<b>6325</b>	<b>1</b>
56	Cylinder screw	M 5 x 22	912	1
57	Cylinder screw	M 5 x 16	912	1
58	Conical spring washer	5	6796	1
59	Ball	Ø10	5401	1
60	Pressure spring	1 x 8 x 40.5		1
61	Pressure spring	1.25 x 8.25 x 41		1
62	Tension sleeve	3 x 8	1481	1
<b>63</b>	<b>Valve piston</b>			<b>1</b>
64	Turcon-Glyd ring	PT 0000120-T46	N 7083	2
<b>65</b>	<b>Gear unit cover</b>			<b>1</b>
66	Needle bushing	BK 1212		1
67	Oval head screw	M5 x 12		2
69	Sealing ring	O 1/8"		2
70	O ring	9 x 2		1
<b>71</b>	<b>Valve cover</b>			<b>1</b>
72	Cylinder screws	M4 x 12	912	2
<b>73</b>	<b>Lifting lever</b>			<b>1</b>
74	Cylinder screw	M5 x 10	912	2
75	Locking washer	S5		2
<b>76</b>	<b>Shackle holder</b>			<b>1</b>
77	Oval head screw	M8 x 25	Unbrako	2
78	Locking washer	S8		2
79	Tolerance ring	AN-08-012		1
80	Cylinder screw	M5 x 8	912	1
81	Washer	B 5,3	9021	
83	Locking washer	7	6799	1
<b>84</b>	<b>Banjo bolt</b>			<b>1</b>
85	Nut	B M6	439	1
86	Threaded pin	M6 x 20	913	1
88	Cylinder pin	5m6 x 12	6325	1
89	Needle sleeve	HK 1214 RS		1
90	Needle sleeve	BK 1010		1
91	DU bushing	MB 1010 DU		1
<b>92</b>	<b>Tension lever</b>			<b>1</b>
<b>93</b>	<b>Locking lever</b>			<b>1</b>
<b>94</b>	<b>Tension shaft</b>			<b>1</b>





## Dichiarazione di conformità

Déclaration de conformité / Declaración de conformidad / Konformitätserklärung / Declaration of Conformity / Conformiteitsverklaring / Försäkran om överensstämmelse / Declaração de conformidade

la sottoscritta / le soussigné / el que subscribe / der Unterzeichnete / the undersigned / ondergetekende / untertecknad / os que se subscrievem:

sossella sas joint system via volvera , 123 - 10090 bruino (to) – italia

certifica che il prodotto qui sotto indicato, nel modello da noi commercializzato, è conforme alle direttive CE nonchè agli standard di sicurezza e agli standard relativi ai singoli prodotti.

declare que la machine designée ci-dessous est conforme aux dispositions de la directive "machines mudiées et aux législations nationales la transposant. / declara bajo su propia responsabilidad que la presente mercancía, objeto de la presente declaración, cumple con todas las exigencias de las normas de la Comunidad Europea, en lo que a normas técnicas, de homologación y de seguridad se refiere. / bestätigt, daß das nachfolgend bezeichnete Gerät in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung die Anforderungen EG-Richtlinien, EGSicherheitsstandards und produktspezifischen EG-Standards erfüllt. / hereby certifies that, when leaving our factory, the product indicated below is in accordance with the EEC guidelines, EEC standards of safety and product-specific EEC standards. / bevestigt, dat het volgende genoemde apparaat in de door ons in de handel gebrachte uitvoering voldoet aan de eis van, en in overeenstemming zijn met de EG-richtlijnen, de EG-veiligheids-standaard en de voor het product specifieke EG-standaard. / försäkras härmed att nedan nämnda produkter överensstämmer med EEC: s riktlinjer, ECC:s säkerhetsstandard och EEC:s produktspecifikation. / por este meio certificam que ao saírem da fábrica, o aparelho abaixo mencionado cumprem tanto ne execução com as exigências das directrizes harmonizadas da CEE, com os parâmetros de segurança standard da CEE e, com os parâmetros específicos de produção por nós.

### Descrizione del prodotto

Description of the product  
Description du produit  
Descripción de la mercancía  
Bezeichnung der Gerät  
Omschrijving van het apparaat/de apparaten  
Produkt  
Descrição do aparelho

### Reggiatrice pneumatica per reggetta in acciaio

Pneumatic steel strapping tool

### Modello:

Model:  
Modèle:  
Modelo:  
Modell:  
Model:  
Modell:  
Modelo:

AP TH MAXL

### Numero di matricola:

Serial Number:  
Número de matricule:  
Número de matrícula:  
Matrikel Nummer:  
Serie nummer:  
Serie nummer:  
Numero de matrícula:

.....

### direttive CE:

EEC guidelines:  
directives europeennes:  
normas CE:  
EG-Richtlinien:  
EG-richtlijnen:  
directrizes da CEE:

2006/42/CE  
2002/96/CE-2003/108/CE  
2004/108/CE

### Norme armonizzate :

Harmonized Standards:  
Normes harmonisé :  
Normas armonizadas :  
Harmonisierte Normen :  
Geharmoniseerde Normen :  
Normas armonizadas

UNI EN ISO 12100-1  
UNI EN ISO 12100-2  
UNI EN ISO 13857  
UNI EN ISO 13850  
UNI EN ISO 13849-1  
UNI EN ISO 13849-2  
UNI EN ISO 14121-1  
CEI EN 60204-1  
UNI EN 415-8 – Appendix A

## accessori di supporto alla reggiatura

---

### migliorano la produttività e l'efficienza

Attrezzatura ed accessori per supportare ed agevolare le attività di reggiatura. I prodotti joint system garantiscono alte prestazioni in termini di qualità e durata nel tempo.

## gruppi trattamento aria

---

Tutti gli attrezzi pneumatici della joint system vengono forniti con l'innesto rapido. Un filtro-regolatore e lubrificatore è indispensabile per tutte le reggiatrici pneumatiche. Gruppi filtro, tubo spiralato e connettori d'aria sono disponibili per l'ottimizzazione delle vostre operazioni.



## bilanciatori

---

Il bilanciatore rende più facile ed efficiente l'utilizzo degli apparecchi manuali, soprattutto quelli più pesanti. Può essere utilizzato su gru a mensola, a colonna e su carrelli dispensatori con supporto a bandiera, agevolando le operazioni di reggiatura.



## dispensatori per reggetta in acciaio o plastica

---

joint system è in grado di offrire il dispensatore ideale per ogni tipologia di reggetta e per ogni fabbisogno particolare dell'operatore. La costruzione robusta ne garantisce una lunga durata anche in condizioni estreme. Il design ergonomico agevola la posizione durante il lavoro e facilita il cambio della bobina.



## cesoie

---

La reggetta tensionata, in plastica o in acciaio, è facilmente rimovibile tramite l'utilizzo delle cesoie di sicurezza joint system. La gamma comprende anche cesoie con leve lunghe per facilitare il taglio della reggetta anche in situazioni estreme.



## La gamma di prodotti jointssystem®

**Reggiatrici**  
per reggetta d'acciaio e plastica

**Reggiatrici automatiche e teste**  
Per reggetta d'acciaio e plastica

**Sistema per balle**  
Reggetta acciaio e plastica

**Crimp system (rizzaggio)**

**Reggetta**  
d'acciaio e plastica

**Sigilli**

**Accessori per la reggiatura**

## The jointssystem® range of products

**Strapping tools**  
for steel and plastic strap

**Strapping machines and heads**  
for steel and plastic strap

**Baling systems**  
steel and plastic strap

**Crimp systems**

**Strap**  
Steel and plastic

**Seals**

**Accessories**

## La gamme de produits jointssystem®

**Appareils de cerclage**  
pour feuillard d'acier et plastique

**Machines et têtes de cerclage pour**  
feuillard d'acier et plastique

**Systèmes de cerclage de balles**  
feuillard d'acier et plastique

**Systèmes crimp**

**Feuillard d'emballage**  
acier et plastique

**Chapes**

**Accessoir**



### joint system

via volvera 123  
10090 bruino torino italy  
t + 39 011 957 29 54  
f + 39 011 908 42 94  
info @ jointssystem.com

[www.jointssystem.com](http://www.jointssystem.com)