

S joint system®

handling & packaging

#04

reggiatrici a banco

La linea di reggiatrici a banco joint system® è stata studiata per dare la possibilità ad ogni impresa di utilizzare la propria reggiatrice ideale per i colli medio leggeri. L'obiettivo, sempre presente, è quello di offrire maneggevolezza nelle operazioni di reggiatura, facilità nella manutenzione e durata del prodotto. La gamma progettata per una molteplicità di settori merceologici, dispone di macchine con operatore, semiautomatiche, automatiche e macchine reggiatrici per linee completamente automatiche.

semiautomatiche

Queste macchine semplificano e diminuiscono notevolmente i tempi di lavoro. Sono adatte alla reggiatura d'imballe di qualsiasi dimensione, irregolari e di forma cilindrica. Un semplice dispositivo

di regolazione permette di impiegare reggetta con diverse dimensioni e un comodo quadro di controllo delle funzioni operative rende l'utilizzo della macchina semplicissimo e alla portata di tutti.



semiautomatiche per bancali

Sono indispensabili per la reggiatura di pallets sia in verticale che in orizzontale. Sono l'alternativa ideale a sistemi di reggiatura tradizionali (apparecchio manuale e dispensatore) che a volte richiedono

l'impiego di due operatori. Il modello a batteria permette di effettuare le reggiature dei bancali spostandosi tranquillamente in ogni luogo del magazzino garantendo un'ampia autonomia di reggiatura.



con ciclo di reggiatura automatico

Reggiatrici automatiche a termosaldatura. Il ciclo operativo di queste macchine è completamente automatico. L'operatore, dopo aver posto il collo sul piano di lavoro della macchina sotto l'arco di reggiatura,

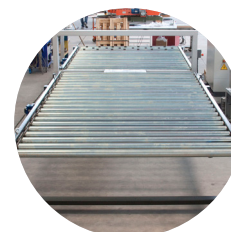
aziona un comando a pulsante o a pedale che dà il via al ciclo automatico di tensionatura, saldatura e taglio della reggetta. La reggetta viene poi ricaricata per un ciclo successivo.



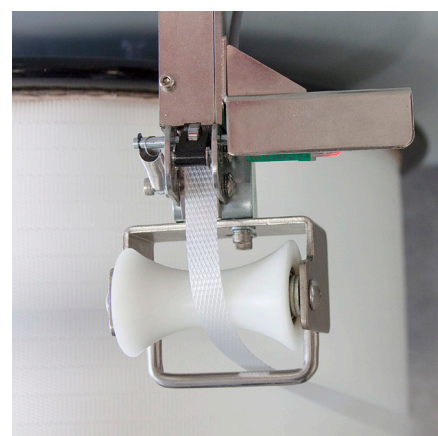
per linee completamente automatiche

Reggiatrici ad arco completamente automatiche a termosaldatura per reggetta in polipropilene, progettate con una serie di asservimenti ed accessori tali da assicurarne il perfetto

funzionamento in linee automatiche di imballaggio in cui non è prevista la presenza di un operatore.



semiautomatiche



Reggiatrici a banco semiautomatiche

Affidabilità a costi contenuti

Le reggiatrici semiautomatiche a termosaldatura per reggetta in plastica, (serie RB) sono pratiche ed economiche. Il tensionamento della reggetta è regolabile meccanicamente tramite ghiera nei mod. 10 , 30 e 40, elettronicamente nel mod. 200. La lunghezza erogata della reggetta può

essere impostata utilizzando l'apposito comando sul pannello frontale della reggiatrice. Ideali per ogni esigenza di reggiatura e per pacchi di tutti i formati e di tutte le dimensioni (larghezza minima 200 mm). Il ciclo operativo di queste macchine si divide in due fasi:

- la 1a fase è manuale: l'operatore pone

il collo sul piano di lavoro e lo avvolge con la reggetta inserendone l'estremità nell'apposita scanalatura;

- la 2a fase è automatica: la reggiatrica tende, salda, taglia la reggetta e si predispose automaticamente per la successiva operazione di reggiatura.

RB 10 C / RB 10 A

reggiatrice semiautomatica a banco

La soluzione economica e funzionale per la reggiatura di colli di qualunque dimensione e tipo. Design compatto e funzionale. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità in ogni condizione. RB 10 C a struttura chiusa e RB 10 A a struttura aperta.

caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

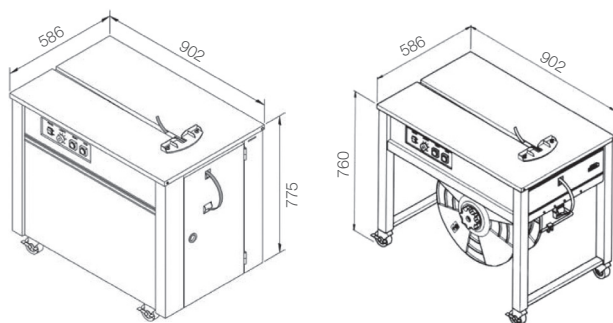
utilizzo di reggetta in polipropilene da 6 a 15,5 mm /

di facile utilizzo e basso costo di manutenzione /

ruote pivotanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



RB 30 B

reggiatrice semiautomatica a banco a piano ribassato

Reggiatrice semiautomatica a banco ribassato. Ideale per risolvere le esigenze di confezionamento di scatole o prodotti particolarmente alti. L'altezza ridotta del piano di lavoro facilita notevolmente l'operazione iniziale di avvolgimento della reggetta attorno al prodotto. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità in ogni condizione.

caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

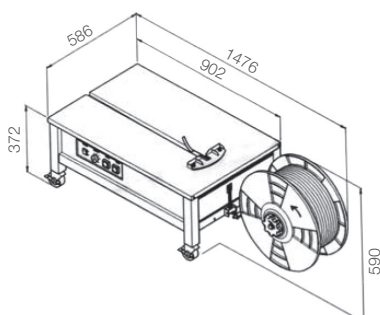
utilizzo di reggetta in polipropilene da 6 a 15,5 mm /

facile utilizzo e basso costo di manutenzione /

ruote /pivotanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



RB 40 L

reggiatrice semiautomatica a banco a saldatura laterale

Reggiatrice semiautomatica a banco con testa di saldatura laterale. Dispone di un piano a rulli in folle su cui appoggiare i prodotti da reggettare che per loro natura (contenenti polveri, prodotti bagnati) potrebbero far inceppare o far arrugginire alcune parti meccaniche. Disponibile anche nella versione in acciaio inox per situazioni con umidità elevata. Piano a rulli folli regolabili da 373 a 825 mm



caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

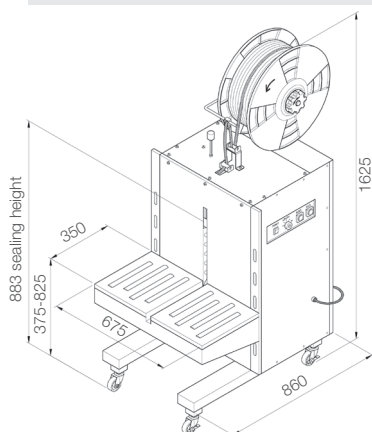
utilizzo di reggetta in polipropilene da 6 a 15,5 mm /

di facile utilizzo e a basso costo di manutenzione /

ruote pivotanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



dati tecnici	RB 10 C / RB 10 A	RB 30 B	RB 40 L
alimentazione elettrica	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
dimensione max prodotto mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1500
velocità reggiatura	10 cicli al minuto	10 cicli al minuto	10 cicli al minuto
D.I. bobina reggetta mm	200 - 280	200 - 280	200 - 280
dimensioni macchina standard mm	902 x 586 x 775 h	1476 x 586 x 372 h	860 x 675 x 1625 h
	902 x 586 x 760 h		piano rulli regolabile da 373 a 825 h
peso netto macchina kg	90/80 kg	75 kg	125 kg
reggetta	RB 10 C / RB 10 A	RB 30 B	RB 40 L
materiale	polipropilene	polipropilene	polipropilene
larghezza mm	6 - 15,5	6 - 15,5	6 - 15,5
spessore mm	da 0,5 a 0,60	da 0,5 a 0,60	da 0,5 a 0,60

ghiera per tensionamento

Regolazione manuale della tensione con indice graduato per il controllo visivo della tensione impostata (min 8 kg. - max 45 kg).

pannello di controllo

Posizionato sulla parte frontale della macchina, comprende i comandi di accensione, avanzamento reggetta, reset ed il comando per la regolazione della quantità di reggetta erogata.

testa di reggiatura

Progettata e costruita per soddisfare esigenze di robustezza, semplicità ed affidabilità. Temperatura della lama saldante regolabile.

RB 200 A / RB 200 C

reggiatrice semiautomatica a banco new technology

RB 200 A – RB 200 C è la reggiatrice semiautomatica della nuova generazione. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Idonea per qualsiasi tipo di applicazione. Mod. 200 A a struttura aperta / mod. 200 C a struttura chiusa.

caratteristiche tecniche

controllo della forza di tensionamento in modo elettronico /

funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura /

controllo della temperatura ottimale di saldatura /

regolazione del tempo di saldatura /

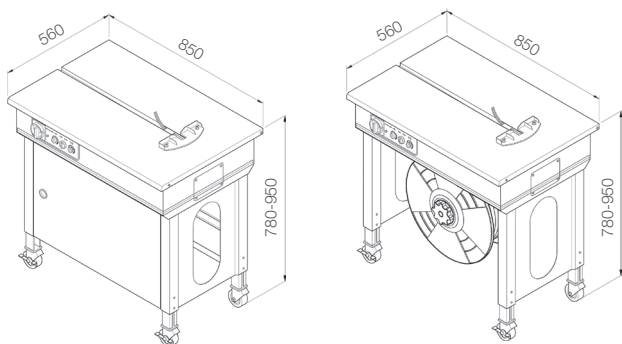
possibilità di utilizzare svariate misure di reggetta /

tensionamento minimo di soli 3 Kg massimo 45 Kg /

piano di lavoro in acciaio inox /

ruote pivotanti con freno di stazionamento /

altezza di lavoro regolabile da 780 a 950 mm /



dati tecnici

RB 200 C / RB 200 A

alimentazione elettrica	230 V 50 Hz
dimensione max prodotto mm	1000 x 1000
velocità reggiatura	12 cicli al minuto
D.I. bobina reggetta mm	200 - 280 mm
dimensioni macchina standard mm	850 x 560 x h780-950 mm
peso netto macchina kg	86/76 kg

reggetta

RB 200 C / RB 200 A

materiale	polipropilene
larghezza mm	5 – 13
spessore mm	da 0,5 a 0,60

testa di reggiatura

Nuova tecnologia, nessuna cinghia catena o puleggia, a garanzia di minor manutenzione ed alta affidabilità Motori 24 V.

pannello di controllo

Posizionato sulla parte frontale della macchina, comprende i comandi di: avanzamento reggetta, tensionamento, reset lancio reggetta e spia luminosa di lama di saldatura in temperatura ottimale.

sensore controllo temperatura

L'alimentazione a 24 V del meccanismo di saldatura assicura alta affidabilità.

semiautomatiche per bancali



Reggiatrici semiautomatiche per bancali per reggiature verticali ed orizzontali

Reggettare bancali con un solo operatore

La soluzione economica e funzionale per la reggettatura di bancali di qualunque dimensione e tipo. Permettono di reggettare i bancali velocemente e con un solo operatore. Sono leggere e

facilmente trasportabili, possono essere impiegate in ogni punto del magazzino anche dove non è presente una presa di corrente grazie alla serie con alimentazione a batteria.

RP 10 AO

reggiatrice semiautomatica mobile per pallet, reggiatura orizzontale

Reggiatrice semiautomatica mobile per pallet RP 10 AO è la soluzione idonea per la reggiatura orizzontale di pallets con operatore. Ideale per le applicazioni nel settore ortofrutticolo, laterizio e nell'industria in genere. Consente una facile e veloce reggiatura orizzontale con reggetta in polipropilene. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità. Versione con alimentazione a batteria RP 10 AOB.

caratteristiche tecniche

Funzionamento meccanico /

Regolazione esterna del tensionamento tramite ghiera /

Altezza reggiatura da terra regolabile: minima 19 cm e massima 200 cm /

Pannello di controllo con ripetizione comandi dai due lati /

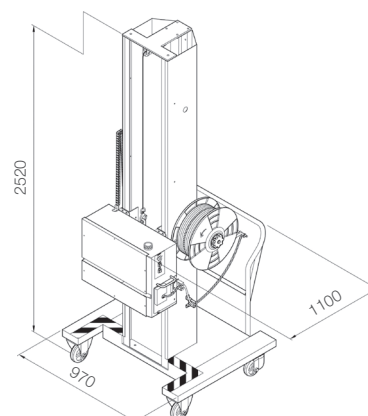
Regolazione meccanica della tensione da 8 a 45 Kg. /

Regolazione della temperatura della lama di saldatura tramite selettore a 6 posizioni /

Lunghezza lancio reggetta regolabile /

2 ruote fisse e 2 ruote pivottanti /

Optional: Alimentazione a batteria con display indicatore di carica (+ di 500 cicli/carica) /



RP 20 AV

reggiatrice semiautomatica mobile per pallet, con batterie

Reggiatrice semiautomatica mobile per pallet, RP 20 AV è la soluzione economica e funzionale per la reggiatura verticale di pallet con operatore. Completa di canalina pieghevole per l'inserimento della reggetta. Consente una facile e veloce reggiatura verticale con reggetta in polipropilene. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità. RP 20 AVB versione con alimentazione a batteria

caratteristiche tecniche

Funzionamento meccanico /

Lunghezza baionetta: 600 mm (chiusa) 1250 mm (aperta) /

Pannello di controllo con ripetizione comando lancio reggetta sul maniglione /

Regolazione meccanica della tensione da 8 a 45 Kg. /

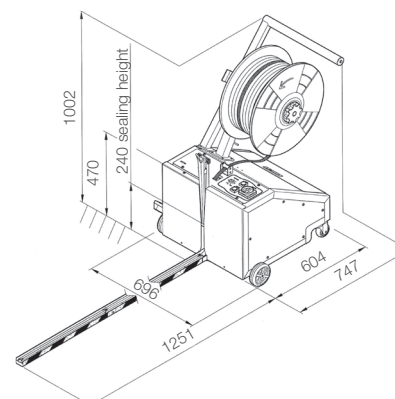
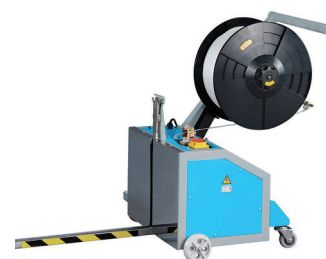
Regolazione della temperatura della lama di saldatura tramite selettore a 6 posizioni /

Lunghezza lancio reggetta regolabile /

Alimentazione 230 V / 50 Hz /

2 ruote fisse e 2 ruote pivottanti con freno di stazionamento /

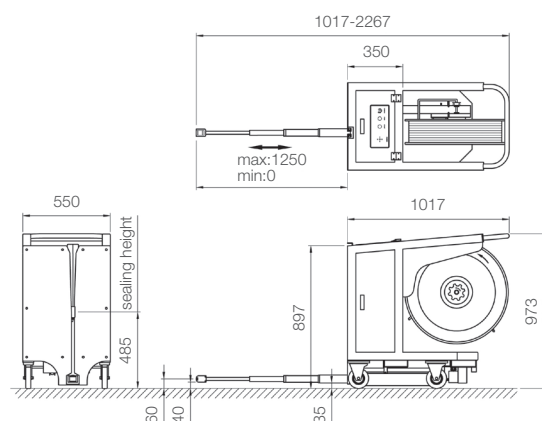
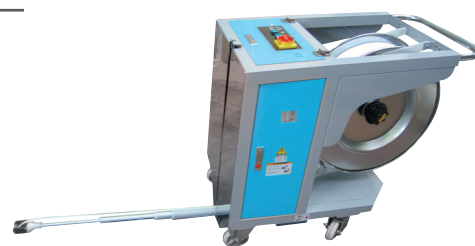
Optional: Alimentazione a batteria con display indicatore carica (più di 500 cicli/carica). /



RP 30 EV

reggiatrice semiautomatica mobile per pallet

Reggiatrice semiautomatica mobile per pallet RP 30 EV è la soluzione ottimale per la reggiatura verticale di pallets con operatore. Completa di canalina telescopica per l'inserimento della reggetta. Consente una facile e veloce reggiatura verticale con reggetta in polipropilene o in poliestere. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità. Funzionamento: si posiziona la reggiatrice con l'apposita baionetta in corrispondenza del punto in cui si vuole effettuare la reggiatura. Premendo il pulsante "start" la baionetta motorizzata fuoriesce passando al di sotto del pallet e viene erogata la reggetta necessaria per la reggiatura. L'operatore preleva la reggetta dal lato opposto, provvede manualmente al passaggio della reggetta sul lato superiore del pallet per poi inserirla nell'apposita feritoia posta sul piano laterale della macchina. La macchina procede poi in modo automatico, a recuperare la reggetta in eccesso ed a tensionare, tagliare e saldare. Con la fine del ciclo la baionetta rientra automaticamente all'interno della reggiatrice



caratteristiche tecniche

Funzionamento elettronico /

Baionetta telescopica con corsa regolabile e aggancio reggetta automatico /

Lunghezza massima baionetta 1250 mm /

Retrazione automatica baionetta a fine ciclo reggiatura

(completamente all'interno della macchina) /

Regolazione elettronica della tensione da 20 a 150 Kg. /

Caricamento reggetta automatico /

Saldatura reggetta a vibrazione /

Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura /

Lunghezza lancio reggetta regolabile /

Alimentazione 230 V / 50 Hz /

ruote pivottanti con freno di stazionamento /

dati tecnici	RP 10 AO	RP 20 AV	RP 30 EV
alimentazione elettrica	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
dimensione max prodotto mm	1200 x 1200	1200 x 1200	1200 x 1200
velocità reggiatura	10 cicli al minuto	10 cicli al minuto	10 cicli al minuto
D.l. bobina reggetta mm	200 – 280	200 – 280	406 mm
dimensioni macchina standard mm	970 x 1100 x h 2520	1855 x 696 x h 1002	1017-2267 x 550 x h 973
peso netto macchina kg	260 kg	85 kg normale 183 kg per modello a batteria	200 kg

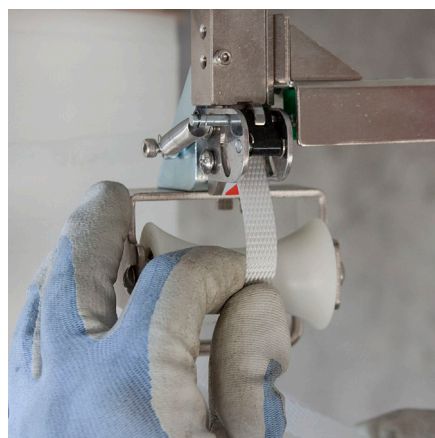
reggetta

materiale	polipropilene	polipropilene	poliestere /polipropilene
larghezza mm	5 – 15,5	6 – 15,5	9 – 15,5
spessore mm	da 0,5 a 0,60	da 0,5 a 0,60	da 0,5 a 0,60

optional

avvio ciclo di reggiatura	si	si	no
---------------------------	----	----	----

con ciclo di reggiatura automatico



Reggiatura automatica con operatore

Velocità, alti volumi e facile manutenzione

Le reggiatrici automatiche del modello RBA sono le macchine più utilizzate in questo momento sul mercato. Queste reggiatrici, caratterizzate da un ciclo di reggiatura completamente automatico, sono idonee per la reggiatura automatica di colli di

qualsiasi natura, avendo la disponibilità di poter usufruire di archi realizzati su misura per imballi di dimensioni anche rilevanti. L'operatore non deve fare altro che posizionare il prodotto sotto l'arco di reggiatura ed attivare, con l'apposito

pulsante o pedale in dotazione, il ciclo automatico di reggiatura. Per i modelli RBAH c'è la possibilità di innescare il ciclo di reggiatura attraverso fotocellula. Fino a 50 cicli al minuto. Disponibili anche versioni speciali con struttura in acciaio inox.

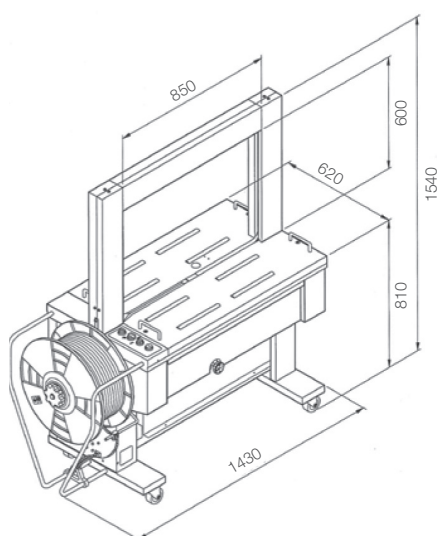
RBA 10 MS

reggiatrice automatica con operatore

Reggiatrice automatica con operatore RBA 10 MS è particolarmente indicata per la reggiatura di prodotti di ogni genere. Dotata di arco chiuso che permette di reggiare in automatico con estrema praticità tramite l'azione di un pulsante, di un pedale o di un sensore posizionato sul piano di scorrimento con estrema praticità. RBA 10 MS S versione in acciaio inox SUS 304.

caratteristiche tecniche

- di facile utilizzo e a basso costo di manutenzione /
- possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /
- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- banco in acciaio inox con rulli folli /
- caricamento manuale della reggetta /
- regolazione esterna del tensionamento in modo meccanico tramite ghiera /
- regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /
- dimensione arco standard: 850 mm di larghezza, 600 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min - max): larghezza 120- 800 mm, altezza 30 – 550 mm /
- nr. 4 ruote pivottanti con freno di stazionamento /
- possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12, 15.5 mm (tramite kit di conversione) /
- diametro interno della bobina reggetta 200 - 280 mm /
- tensionamento 10 kg. min 70 kg max /
- alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /
- peso netto: 220 kg /
- velocità reggiatura: 2.5 secondi ciclo, 24 reggiature al minuto /



RBA 200 EN

reggiatrice automatica con operatore

Reggiatrice automatica con operatore RBA 200 EN è la reggiatrice automatica di nuova generazione, ideale per reggiare colli di ogni tipo. Possiede caratteristiche che la rendono unica come il caricamento automatico, l'espulsione della reggetta ed il disinceppamento della macchina in caso di anomalia con rilancio immediato. Queste funzioni la rendono facile da utilizzare e veramente affidabile. RBA 200 EN S versione in acciaio inox SUS 304



caratteristiche tecniche

caricamento automatico della reggetta /

espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /

possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /

controllo elettronico del tensionamento /

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

banco in acciaio inox con rulli folli /

caricamento e rilancio reggetta in automatico /

regolazione del tensionamento elettronico /

regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /

dimensione arco standard: 850 mm di larghezza, 600 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min – max): larghezza 120- 850 mm, altezza 30 – 600 mm /

nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /

possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /

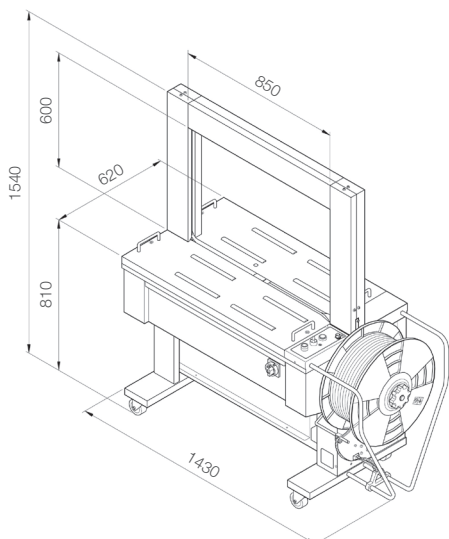
diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /

tensionamento 10 kg. min 70 kg max /

alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /

peso netto 220 kg /

velocità reggiatura: 2.5 secondi ciclo /



RBA 30 EB

reggiatrice automatica con operatore

Reggiatrice automatica a tavolo basso con operatore RBA 30 EB ha le stesse caratteristiche della RBA 10 MS, è una macchina progettata per la reggiatura di prodotti voluminosi e pesanti. Può essere inserita in linee dove la limitata altezza del trasportatore o della postazione di lavoro non permettono l'uso di una reggiatrice standard. RBA 30 EB S versione in acciaio inox SUS 304.

caratteristiche tecniche

caricamento automatico della reggetta /

espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /

controllo elettronico del tensionamento /

possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /

altezza da terra: 410 mm (ruote comprese) /

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

banco in acciaio inox con rulli folli /

caricamento e rilancio della reggetta in automatico /

regolazione del tensionamento elettronico /

regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /

dimensione arco standard: 850 mm di larghezza, 600 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min – max): larghezza 120- 850 mm, altezza 30 – 600 mm /

nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /

Possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /

diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /

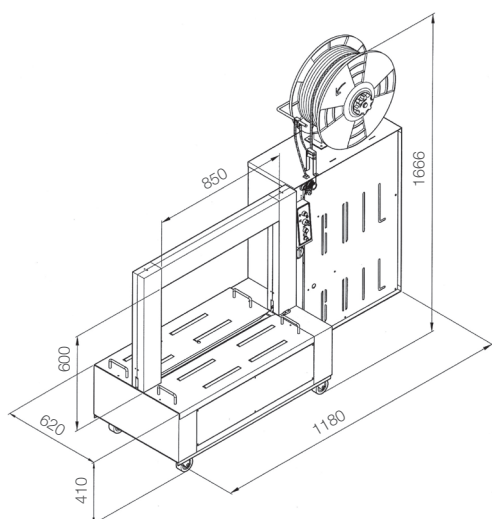
porta bobina motorizzato laterale alla macchina /

tensionamento 10 kg. min 70 kg max /

alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /

peso netto: 240 kg /

velocità reggiatura: 2.5 secondi ciclo /



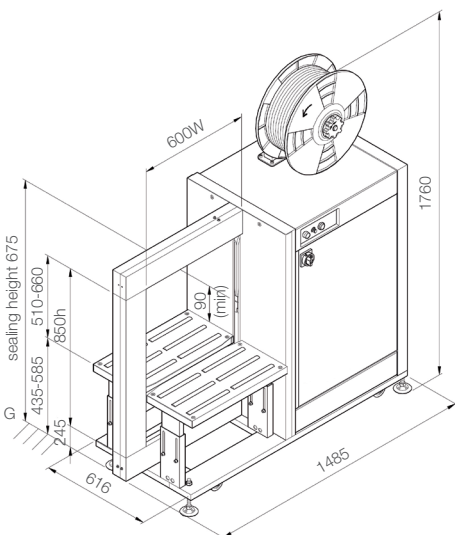
RBA 40 EL

reggiatrice automatica con operatore

Reggiatrice automatica a testa laterale con operatore RBA 40 EL è una macchina progettata per la reggiatura di prodotti voluminosi e pesanti. Può essere inserita in linee dove lo spazio disponibile o la limitata altezza del trasportatore non permettono l'uso di una reggiatrice standard. Dispone di un piano a rulli in folle su cui appoggiare i prodotti da reggettare che per loro natura (contenenti polveri, prodotti bagnati) potrebbero far inceppare o far arrugginire alcune parti meccaniche. Disponibile anche nella versione in acciaio inox per situazioni con umidità elevata.

caratteristiche tecniche

- caricamento automatico della reggetta /
- espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /
- controllo elettronico del tensionamento /
- possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /
- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- banco in acciaio inox con rulli folli regolabile in altezza (opzionale) /
- caricamento e rilancio della reggetta in automatico /
- regolazione del tensionamento elettronico /
- regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /
- dimensione arco standard: 600 mm di larghezza 850 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min – max): larghezza 30- 600 mm, altezza 120 – 800 mm /
- nr. 4 ruote pivotanti e piedini regolabili /
- Possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /
- diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /
- tensionamento 10 kg. min 70 kg max /
- alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /
- peso netto 300 kg /
- velocità reggiatura: 2.5 secondi ciclo /



reggiatrici a banco — reggiatrici con ciclo di reggiatura automatico

dati tecnici	RBA 10 MS	RBA 200 EN	RBA 30 EB	RBA 40 EL
alimentazione elettrica	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz
dimensione arco standard mm	850x600	850x600	850x600	600x850
dimensione max prodotto mm	750 x 550	750 x 550	750 x 550	550 x 510-615
velocità reggiatura	20 cicli al minuto	20 cicli al minuto	24 cicli al minuto	24 cicli al minuto
D.l. bobina reggetta mm	200 – 280	200 – 280	200 – 280	200 – 280
dimensioni macchina standard mm	1430 x 620 h 1540	1430 x 620 h 1540	1180 x 620 h 1666	1485 x 616 h 1760
peso netto macchina kg	220	220	240	300

reggetta

materiale	polipropilene	polipropilene	polipropilene	polipropilene
larghezza mm	8-9-12-15,5 mm	8-9-12 mm	8-9-12 mm	8-9-12 mm
spessore mm	da 0,5 a 0,7	da 0,5 a 0,7	da 0,5 a 0,7	da 0,5 a 0,7

optional

avvio ciclo di reggiatura	tramite pedale mobile	tramite pedale mobile	tramite pedale mobile	tramite pedale mobile
---------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

dimensioni arco RB 10 MS / RBA 200 EN / RBA 30 EB

	650L	850L	1050L	1250L	1450L	1650L	1850L	2050L	2250L
400H	D	D	D	D	D	D	D	D	D
600H	D	S	D	D	D	D	D	D	D
800H	D	D	D	D	D	D	D	D	D
1000H	D	D	D	D	D	D	D	D	N
1200H	D	D	D	D	D	D	D	N	N

dimensioni arco RBA 40 EL

	400L	600L	800L	1000L	1200L
650H	D	D	D	D	D
850H	D	D	D	D	D
1050H	D	D	D	D	D
1450H	D	D	D	D	D
1650H	D	D	D	D	D
1850H	D	D	D	D	D

legenda

L = larghezza / H = altezza /

S = standard / D = arco disponibile /

N = arco non disponibile

RBAH 10 ES

reggiatrice automatica con operatore ad alta velocità

Reggiatrice automatica con operatore, RBAH 10 ES è una delle reggiatrici automatiche ad alta velocità più economiche. utilizza reggetta da 5 mm. Adatta per tipografi, uffici postali, banche e nel settore dell'industria in generale. Grazie alla sua maneggevolezza e versatilità si adatta alla maggior parte delle applicazioni.

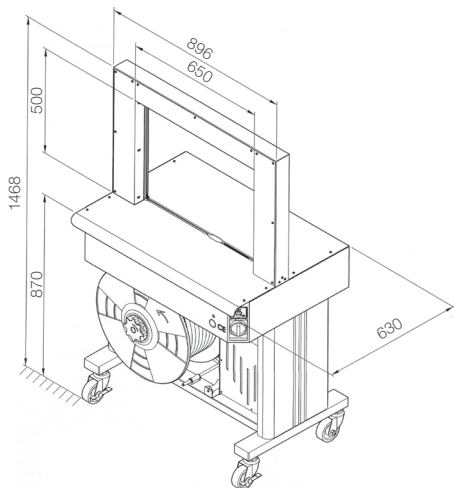
caratteristiche tecniche

- 28 cicli/min. /
- regolazione del tensionamento tramite potenziometro /
- regolazione del tempo di saldatura /
- caricamento manuale della reggetta /
- basso costo di manutenzione /
- regolazione del tensionamento soft per prodotti delicati /
- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- banco in acciaio inox regolabile in altezza (opzionale) /
- caricamento manuale della reggetta /
- rilancio automatico della reggetta /
- regolazione del tensionamento elettronico /
- dimensione arco standard: 650 mm di larghezza, 500 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min – max): larghezza 100- 600 mm, altezza 30 – 450 mm /
- nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /
- possibilità di usare varie misure di reggetta: 5, mm /
- diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /
- tensionamento 1 kg. min 35 kg max /
- alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /
- peso netto: 125 kg /



optional

- Barra inferiore avvio ciclo / piedi regolabili in altezza da 870 950 mm /



reggiatrici a banco — reggiatrici con ciclo di reggiatura automatico

RBAH 200 EN

reggiatrice automatica con operatore ad alta velocità

Reggiatrice automatica con operatore ad alta velocità, RBAH 200 EN è la reggiatrice automatica di nuova generazione. Studiata e sviluppata con una nuova tecnologia, lavora con motori brushless 24Vcc disposti per ogni funzione della macchina: sono state eliminate più del 30% di parti meccaniche rispetto ad una tradizionale reggiatrice per ridurne il peso e la manutenzione. Adatta per tipografie, uffici postali, banche e per il settore dell'industria in generale, dove occorre reggettare molti pacchi con sicurezza ed economicità. Idonea per alte produzioni e per chi richiede un'affidabilità assoluta. RBAH 200 EN S versione in acciaio inox SUS 304.

caratteristiche tecniche

"high speed" fino a 50 cicli/min /

caricamento automatico della reggetta

espulsione anello reggetta in automatico (loop ejection) /

regolazione del tensionamento soft per prodotti delicati /

espulsione automatica di uno spezzone di reggetta a fine bobina /

controllo elettronico del tensionamento /

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

banco in acciaio inox regolabile in altezza (opzionale) /

caricamento e rilancio della reggetta in automatico /

regolazione del tensionamento elettronico /

controllo della temperatura ottimale di saldatura tramite potenziometro /

controllo tempo di raffreddamento reggetta /

dimensione arco standard: 550 mm di larghezza, 400 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min – max): larghezza 100- 500 mm, altezza 30 – 350 mm /

nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /

Possibilità di usare varie misure di reggetta : 5mm, 6 mm e 9mm /

diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /

tensionamento 1 kg. min 35 kg max /

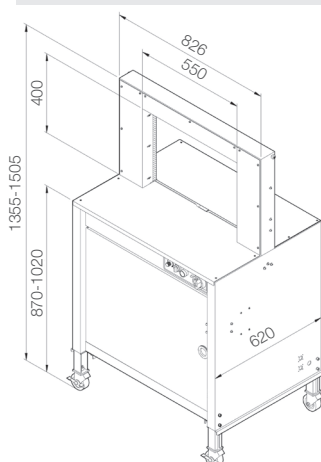
alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /

peso netto: 220 kg /



optional

Barra inferiore avvio ciclo / Fotocellula lettura pacco programmabile /



reggiatrici a banco — reggiatrici con ciclo di reggiatura automatico

RBAH 50 EP

reggiatrice automatica con operatore ad alta velocità

Reggiatrice automatica con operatore ad alta velocità con pressino RBAH 50 EP è la reggiatrice automatica di nuova generazione. Studiata e sviluppata con una nuova tecnologia, lavora con motori brushless 24Vcc disposti per ogni funzione della macchina: sono state eliminate più del 30% di parti meccaniche rispetto ad una tradizionale reggiatrice per ridurre il peso e la manutenzione. Adatta per tipografie, uffici postali, banche e per il settore dell'industria in generale dove occorre reggiare molti pacchi con sicurezza ed economicità. Idonea per alte produzioni e per chi richiede un'affidabilità assoluta. RBAH 50 EP S versione in acciaio inox SUS 304.

caratteristiche tecniche

"high speed" fino a 50 cicli/min. (con pressa esclusa) /

pressino stabilizzatore /

caricamento automatico della reggetta /

espulsione anello reggetta in automatico (loop ejection) /

regolazione del tensionamento soft per prodotti delicati /

espulsione automatica di uno spezzone di reggetta a fine bobina /

controllo elettronico del tensionamento /

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

banco in acciaio inox /

caricamento e rilancio della reggetta in automatico /

regolazione del tensionamento elettronico /

controllo della temperatura ottimale di saldatura tramite potenziometro /

controllo tempo di raffreddamento reggetta /

dimensione arco standard: 650 mm di larghezza, 500 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min - max): larghezza 100- 500 mm, altezza 30 - 350 mm /

nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /

possibilità di usare varie misure di reggetta: 5mm , 6 mm e 9 mm (tramite kit di conversione) /

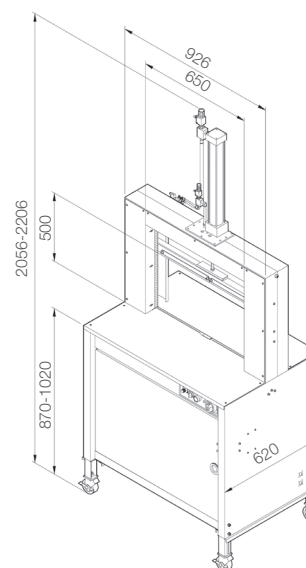
diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /

tensionamento 1 kg. min 35 kg max /

peso: 150 kg /

optional

Barra inferiore avvio ciclo / Fotocellula lettura pacco programmabile /



legenda

L = larghezza / H = altezza /

S = standard / D = arco disponibile /

N= arco non disponibile

dati tecnici	RBAH 10 ES	RBAH 200 EN	RBAH 50 EP
alimentazione elettrica	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	220-240 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz
consumo d'aria			6 bar
dimensione arco standard mm	650 x 500*	550 x 400	500 x 400
dimensione max prodotto mm	100 - 600 x 30-450 mm	550 x 400	550 x 400
velocità reggiatura	28 cicli al minuto	50 cicli al minuto	50 cicli al minuto
D.l. bobina reggetta mm	200	200	200
dimensioni macchina standard mm	828 x 620 h 1370-1520 mm	826 x 620 h 1270 – 1420	926 x 620 h 2056 – 2206
peso netto macchina kg	125 kg	135 kg	150 kg

reggetta

materiale	polipropilene	polipropilene	polipropilene
larghezza mm	5-6 mm	5-6-9 mm	5-6-9 mm
spessore mm	da 0,40 a 0,55	da 0,40 a 0,55	da 0,40 a 0,55

optional

avvio ciclo di reggiatura	tramite pedale mobile	tramite pedale mobile / tramite 2° pedale a barra / tramite fotocellula /	tramite pedale mobile / tramite 2° pedale a barra / tramite fotocellula /
---------------------------	-----------------------	---	---

dimensioni arco RBAH 10 ES / RBAH 200 EN / RBAH 50 EP

	550L	650L	850L	1050L
300H	N	D	N	N
400H	S	N	N	N
500H	N	D	N	N
600H	N	N	N	N
800H	N	N	N	D

per linee completamente automatiche



Reggiatrici automatiche per linee automatiche

Alte prestazioni

Queste reggiatrici sono state studiate per essere inserite in linee di imballaggio automatiche tramite fotocellula. Idonee per reggiare colli di qualsiasi dimensione in modo automatico senza

operatore. Sono molto apprezzate per la robustezza e per le funzioni che permettono di adattarsi al meglio ad ogni programma di reggiatura. Sono dotate di trasporti motorizzati con il

piano che può essere di due diverse versioni: piano a rulli motorizzato (indicato per prodotti pesanti) e piano trasportatore con tappeti motorizzati.

RBL 10 R

reggiatrice per linee completamente automatiche

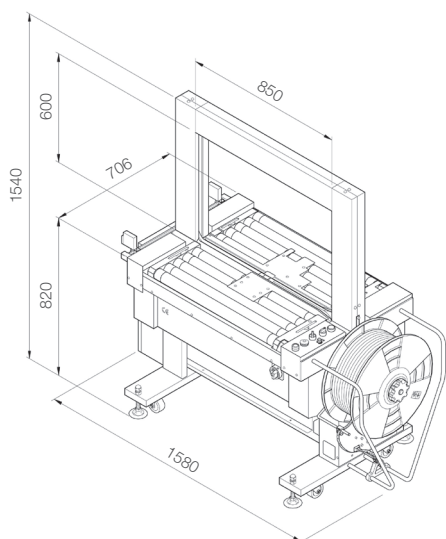
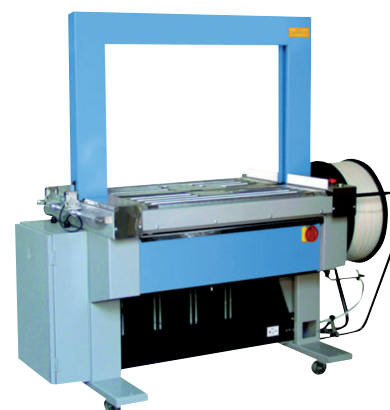
Reggiatrice con testa orizzontale e rulli motorizzati (portata max 75 kg.) da inserire in una linea per imballaggio. E' idonea per reggiare colli in modo automatico e senza operatore. Offre la possibilità di selezionare il numero di reggiature e la distanza tra una reggiatura e l'altra, regolandone il tensionamento tramite potenziometro in funzione del tipo di prodotto da reggiare. RBL 10 R S versione in acciaio inox SUS 304. Velocità: 29 battute al minuto

caratteristiche tecniche

- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- banco in acciaio inox con rulli motorizzati (velocità 22m/min) /
- n° 2 fotocellule fermata pacco regolabili per n° 0 – 3 reggiature parallele /
- caricamento e rilancio reggetta in automatico /regolazione del tensionamento elettronico /
- regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /
- dimensione arco standard: 850 mm di larghezza, 600 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min – max): larghezza 280 - 850 mm, altezza 30 – 600 mm /
- nr. 4 ruote pivottanti e piedini regolabili /
- possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /
- diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /
- tensionamento 10 kg. min 70 kg max /
- alimentazione elettrica 380 V 50 Hz /
- peso netto 320 kg /
- velocità reggiatura: 2.2 secondi ciclo (max 10 pacchi con 2 reggiature cad) /
- banco in acciaio inox con rulli motorizzati /
- caricamento automatico della reggetta /
- espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /
- possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /
- controllo elettronico del tensionamento /

optional

- velocità trasporto variabile tramite inverter /
- fermo trasporti programmabile a fine ciclo /



reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche

RBL 20 T

reggiatrice per linee completamente automatiche

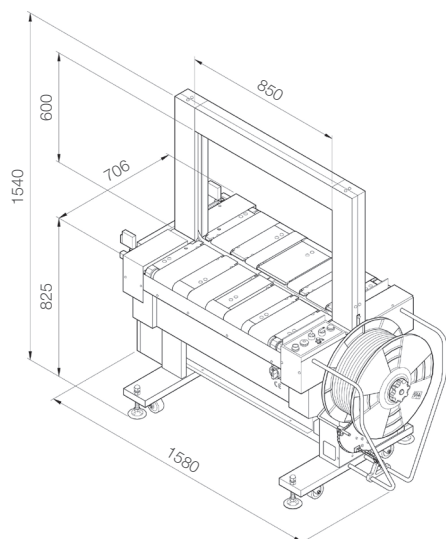
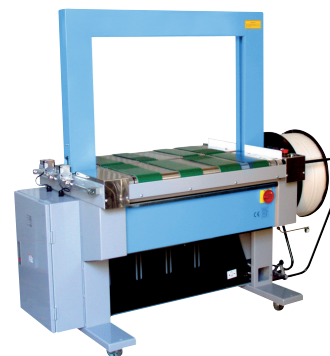
Reggiatrice con testa orizzontale e tappeti motorizzati (portata max. 35 kg). da inserire in una linea per imballaggio. E' idonea per reggiare colli in modo automatico senza operatore. Offre la possibilità di selezionare il numero di reggiature e la distanza tra una reggiatura e l'altra, regolandone il tensionamento tramite potenziometro in funzione del prodotto da reggiare. RBL 20 T S versione in acciaio inox SUS 304. velocità: 29 battute al minuto

caratteristiche tecniche

- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- banco in acciaio inox con rulli motorizzati (velocità 22m/min) /
- n° 2 fotocellule fermata pacco regolabili per n° 0 – 3 reggiature parallele /
- caricamento e rilancio della reggetta in automatico /
- regolazione del tensionamento elettronico /
- regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /
- dimensione arco standard 850 mm di larghezza 600 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min – max): larghezza 200 - 850 mm di altezza, 30 – 600 mm /
- nr. 4 ruote pivotanti e piedini regolabili /
- possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /
- diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /
- tensionamento 10 kg. min 70 kg max /
- alimentazione elettrica 380 V 50 Hz /
- peso netto 320 kg /
- velocità reggiatura: 2.2 secondi ciclo (max 10 pacchi con 2 reggiature cad) /
- banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /
- caricamento automatico della reggetta /
- espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /
- possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /
- controllo elettronico del tensionamento /

optional

- velocità trasporto variabile tramite inverter / fermo trasporti programmabile a fine ciclo /



reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche

RBL 30 TP

reggiatrice per linee completamente automatiche

Reggiatrice con testa orizzontale e tappeti motorizzati (portata max. 35 kg) con pressa pneumatica da inserire in una linea per imballaggio. E' idonea per reggiare colli in modo automatico e senza operatore. Offre la possibilità di selezionare il numero di reggiature e la distanza tra una reggiatura e l'altra, regolandone il tensionamento tramite potenziometro in funzione del tipo di prodotto da reggiare RBL 30 TP S versione in acciaio inox SUS 304. velocità: 29 battute al minuto

caratteristiche tecniche

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP con pressa pneumatica ferma pacco /

banco in acciaio inox con rulli motorizzati (velocità 22m/min) /

n° 2 fotocellule fermata pacco regolabili per n° 0 - 3 reggiature parallele /

caricamento e rilancio reggetta in automatico /regolazione del tensionamento elettronico /

regolazione del tempo di saldatura tramite selettore 6 posizioni /

dimensione arco standard: 850 mm di larghezza 600 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min - max): larghezza 220 - 850 mm di altezza 30 - 600 mm /

nr. 4 ruote pivotanti e piedini regolabili /

possibilità di usare varie misure di reggetta: 9, 12 mm (tramite kit di conversione) /

diametro interno della bobina di reggetta 200 - 280 mm /

tensionamento 10 kg. min 70 kg max /

alimentazione elettrica 380 V 50 Hz /

peso netto 330 kg /

velocità reggiatura: 2.2 secondi ciclo (max 10 pacchi con 2 reggiature cad) /

banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /

pressino stabilizzatore /

caricamento automatico della reggetta /

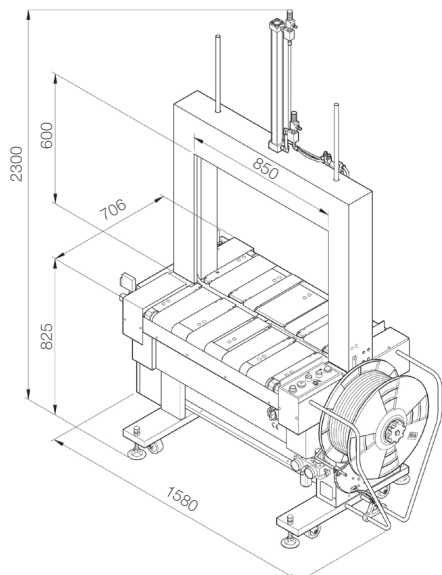
espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /

possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare /

controllo elettronico del tensionamento /

optional

velocità trasporto variabile tramite inverter / protezioni antinfortunistiche in plexiglas /



reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche

dati tecnici	RBL 10 R	RBL 20 T	RBL 30 TP
alimentazione elettrica	380 V 3 PH – N - PE 50/60 Hz	380 V 3 PH – N - PE 50/60 Hz	380 V 3 PH – N - PE 50/60 Hz
aria compressa	no	no	6 bar
dimensione arco standard mm	850x600	850x600	850x600
dimensione max prodotto mm	850 x 600	850 x 600	850 x 600
velocità reggiatura	29 cicli al minuto	29 cicli al minuto	29 cicli al minuto
D.l. bobina reggetta mm	200 – 280	200 – 280	200 – 280
dimensioni macchina standard mm	1580 x 706 h 1540	1580 x 706 h 1540	1580 x 706 h 2300
peso netto macchina kg	320	320	330

reggetta

materiale	polipropilene	polipropilene	polipropilene
larghezza mm	8 - 9 - 12	8 - 9 - 12	8 - 9 - 12
spessore mm	da 0,5 a 0,7	da 0,5 a 0,7	da 0,5 a 0,7

optional

avvio ciclo di reggiatura	velocità trasporto variabile tramite inverter	velocità trasporto variabile tramite inverter	velocità trasporto variabile tramite inverter
	fermo trasporti programmabile a fine ciclo	fermo trasporti programmabile a fine ciclo	fermo trasporti programmabile a fine ciclo

dimensioni arco

	850L	1050L	1250L
400H	D	D	D
600H	S	S	D
800H	D	D	D
1000H	D	D	D

RBLH 20 T

reggiatrice per linee completamente automatiche

Reggiatrice con testa orizzontale e tappeti motorizzati da inserire in una linea per imballaggio. E' idonea per reggiare colli in modo automatico senza operatore. Offre la possibilità di selezionare il numero di reggiature e la distanza tra una reggiatura e l'altra regolandone il tensionamento tramite potenziometro in funzione del tipo di prodotto da reggiare. Velocità: 35 reggiature al minuto.

caratteristiche tecniche

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

banco in acciaio inox con tappeti motorizzati (velocità 22m/min) /

caricamento e rilancio della reggetta in automatico /

regolazione del tensionamento elettronico /

regolazione del tempo di saldatura tramite potenziometro /

dimensione arco standard 650 mm di larghezza 500 mm di altezza /

dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /

dimensione pacco (min - max): larghezza 150- 500 mm di altezza 30 - 450 mm /

nr. 4 ruote pivottanti e piedini regolabili /

possibilità di usare varie misure di reggetta: 5,6,9 mm (tramite kit di conversione) /

diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /

tensionamento 1 kg. min 35 kg max /

alimentazione elettrica 220 - 240 V 50 Hz /

peso netto: 284 kg /

velocità reggiatura: 35 cicli al minuto /

banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /

caricamento automatico della reggetta /

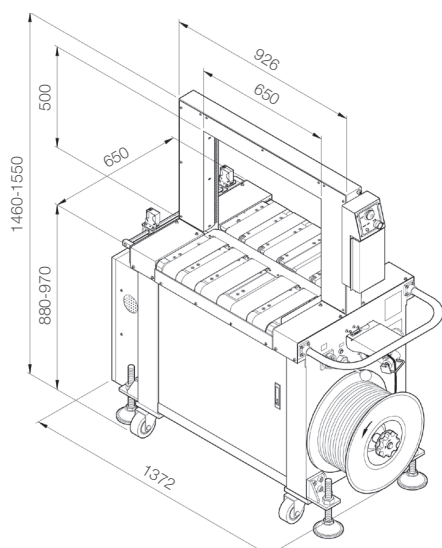
espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /

possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare (tabella A) /

controllo elettronico del tensionamento /

optional

lampada di segnalazione a tre colori / Plc siemens /



RBLH 20 TP

reggiatrice per linee completamente automatiche

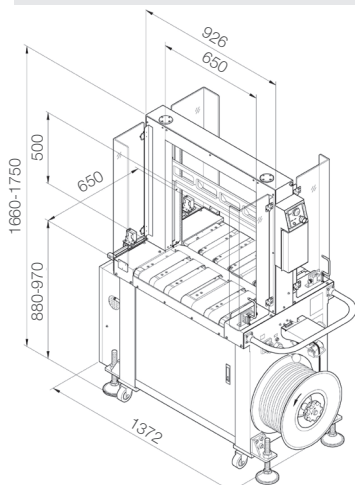
Reggiatrice con testa orizzontale, tappeti motorizzati e pressa pneumatica da inserire in una linea per imballaggio. E' idonea per reggiare colli in modo automatico e senza operatore. Offre la possibilità di selezionare il numero di reggiature e la distanza tra una reggiatura e l'altra regolandone il tensionamento tramite potenziometro in funzione del tipo di prodotto da reggiare. Velocità 35 battute al minuto

caratteristiche tecniche

- reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /
- pressa pneumatica escludibile integrata nel ciclo macchina /
- banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /
- caricamento e rilancio della reggetta in automatico /
- controllo tempo di raffreddamento reggetta /
- regolazione del tensionamento elettronico /
- regolazione del tempo di saldatura tramite potenziometro /
- dimensione arco standard 650 mm di larghezza 500 mm di altezza /
- dimensioni arco diverse: si veda tabella di riferimento /
- dimensione pacco (min - max): larghezza 150- 500, mm di altezza 30 - 450 mm /
- nr. 4 ruote pivotanti con freno di stazionamento /
- possibilità di usare varie misure di reggetta: 5,6,9 mm (tramite kit di conversione) /
- diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /tensionamento 1 kg. min 35 kg max /
- alimentazione elettrica 220 - 240 V 50 Hz /
- peso netto 310 kg /
- velocità reggiatura: 35 battute al minuto /
- banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /
- pressino stabilizzatore /
- caricamento automatico della reggetta /
- espulsione anello reggetta (loop ejection) in caso di avvio ciclo senza pacco /
- possibilità di arco con dimensioni diverse a seconda del prodotto da reggiare (tabella A) /
- controllo elettronico del tensionamento /

optional

- lampada di segnalazione a tre colori /
- pressa sagomata per pacchi irregolari /
- Plc siemens /



reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche



RBLH 20 TPF

reggiatrice per linea completamente automatiche

Reggiatrice automatica con tappeti motorizzati ad alta velocità con pressino e squadre compattatrici da inserire in una linea per imballaggio. È l'ideale per le applicazioni nel settore grafico, editoriale e nella distribuzione di giornali e riviste. Quadro comandi "touch screen" a bordo macchina per la variazione di tutti i parametri di reggiatura. Logica di controllo gestita da Plc Siemens. Velocità 35 battute al minuto.

caratteristiche tecniche

reggiatrice automatica per reggetta in polipropilene PP /

pressa pneumatica /

squadre compattatrici frontali per allineamento pacco /

banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /

caricamento e rilancio della reggetta in automatico /

contatore parziale e totale del numero di reggiature /

regolazione del tensionamento elettronico /

regolazione del tempo di saldatura tramite potenziometro /

espulsione automatica di spezzone reggetta a fine bobina /

sistema di reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellula /

dimensione arco 550 mm di larghezza 400 mm di altezza (misura unica) /

dimensione pacco (min – max): larghezza 150- 500 mm di altezza 10 – 380 mm /

nr. 4 ruote pivotanti e piedini regolabili /

possibilità di usare varie misure di reggetta: 5,6,9 mm /

diametro interno della bobina di reggetta 200 mm /

tensionamento 1 kg. min 35 kg max /

alimentazione elettrica 220 – 240 V 50 Hz /

aria compressa: 6 bar /peso netto 352 kg /

velocità reggiatura: 35 battute al minuto /

banco in acciaio inox con tappeti motorizzati /

pressino stabilizzatore /

regolazione automatica della tensione in funzione alla dimensione del pacco /

peso: 370 kg /

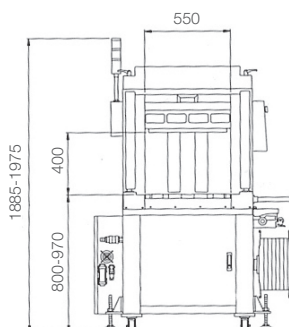
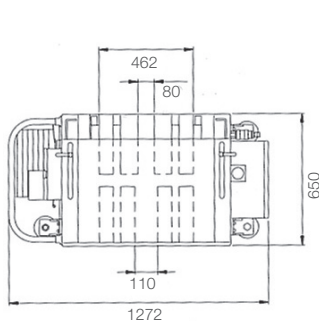


optional

lampada di segnalazione a tre colori /

pressa sagomata per pacchi irregolari /

squadre compattatrici laterali pneumatiche /



reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche

dati tecnici	RBLH 10 T	RBLH 20 TP	RBLH 20 TPF
alimentazione elettrica	230 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	230 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz	230 V 1 PH – N - PE 50/60 Hz
aria compressa		6 bar	6 bar
dimensione arco standard mm	650 x 500	650 x 500	550 x 500*
dimensione max/min prodotto mm	550 x 400 /150 x 150 x10	550 x 400 /150 x 150 x10	500 x 380 /150 x 150 x10
velocità reggiatura singola	35 cicli al minuto	35 cicli al minuto	30 cicli al minuto
velocità reggiatura in parallelo	18 cicli al minuto	18 cicli al minuto	18 cicli al minuto
D.I. bobina reggetta mm	200 - 280	200 – 280	200 – 280
dimensioni macchina standard mm	1372 x 650 h 1460 – 1550	1372 x 650 h 1660 – 1750	1372 x 650 h 1660 – 1750
peso netto macchina kg	284	284	310

reggetta

materiale	polipropilene	polipropilene	polipropilene
larghezza mm	5 - 6 - 9	5 - 6 - 9	5 - 6 - 9
spessore mm	da 0,40 a 0,55	da 0,40 a 0,55	da 0,40 a 0,55

optional

	logica di controllo plc Siemens	logica di controllo plc Siemens	Segnalatore visivo anomalie 3 colori
	Segnalatore visivo anomalie 3 colori	Segnalatore visivo anomalie 3 colori	Pressa sagomata per pacchi irregolari
			Squadre compattatrici laterali pneumatiche

dimensioni arco / A

	550L	650L	850L	1050L
500H	D	S	N	N
600H	N	N	D	N
800H	N	N	N	D

dimensioni arco / B

	850L	1250L	1650L
500H	D	D	S

legenda

L = larghezza / H = altezza /

S = standard / D = arco disponibile /

N= arco non disponibile

*misura unica

reggiatrici a banco — reggiatrici per linee completamente automatiche

joint system

via volvera 123

10090 bruino torino italy

t +39 011 957 29 54

f +39 011 908 42 94

p iva / c f 07038280017

info@jointsystem.com