

S joint system®

handling & packaging

#04.a reggiatrici a banco

semiautomatiche

La linea di reggiatrici a banco joint system® è stata studiata per dare la possibilità ad ogni impresa di utilizzare la propria reggiatrice ideale per i colli medio leggeri. L'obiettivo, sempre presente, è quello di offrire maneggevolezza nelle operazioni di reggiatura, facilità nella manutenzione e durata del prodotto.

handle with care!

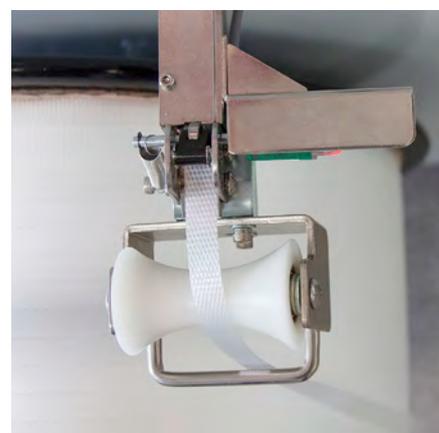
semiautomatiche

Queste macchine semplificano e diminuiscono notevolmente i tempi di lavoro. Sono adatte alla reggiatura d'imballi di qualsiasi dimensione, irregolari e di forma cilindrica. Un semplice dispositivo

di regolazione permette di impiegare reggetta con diverse dimensioni e un comodo quadro di controllo delle funzioni operative rende l'utilizzo della macchina semplicissimo e alla portata di tutti.



semiautomatiche



Reggiatrici a banco semiautomatiche

Affidabilità a costi contenuti

Le reggiatrici semiautomatiche a termosaldatura per reggetta in plastica e carta, (serie RB) sono pratiche ed economiche. Il tensionamento della reggetta è regolabile meccanicamente tramite ghiera nei mod. 10, 30 e 40, elettronicamente nel mod. 200. La lunghezza erogata della reggetta può

essere impostata utilizzando l'apposito comando sul pannello frontale della reggiatrice. Ideali per ogni esigenza di reggiatura e per pacchi di tutti i formati e di tutte le dimensioni (larghezza minima 200 mm). Il ciclo operativo di queste macchine si divide in due fasi:

- la 1a fase è manuale: l'operatore pone

il collo sul piano di lavoro e lo avvolge con la reggetta inserendone l'estremità nell'apposita scanalatura;

- la 2a fase è automatica: la reggiatrice tende, salda, taglia la reggetta e si predispose automaticamente per la successiva operazione di reggiatura.

RB 10 C / RB 10 A

reggiatrice semiautomatica a banco

La soluzione economica e funzionale per la reggiatura di colli di qualunque dimensione e tipo. Design compatto e funzionale. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità in ogni condizione. RB 10 C a struttura chiusa e RB 10 A a struttura aperta.

caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

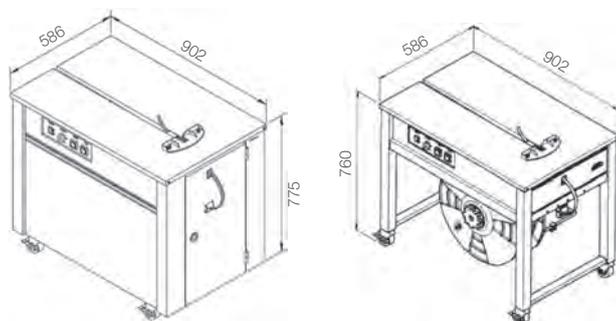
utilizzo di reggetta in polipropilene e reggetta carta da 6 a 15,5 mm /

di facile utilizzo e basso costo di manutenzione /

ruote pivotanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



RB 30 B

reggiatrice semiautomatica a banco a piano ribassato

Reggiatrice semiautomatica a banco ribassato. Ideale per risolvere le esigenze di confezionamento di scatole o prodotti particolarmente alti. L'altezza ridotta del piano di lavoro facilita notevolmente l'operazione iniziale di avvolgimento della reggetta attorno al prodotto. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità in ogni condizione.

caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

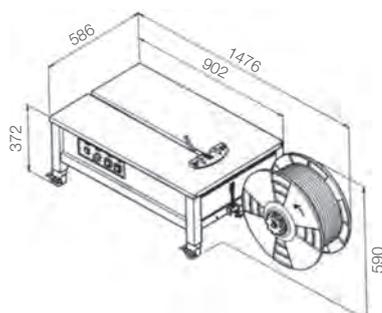
utilizzo di reggetta in polipropilene e reggetta in carta da 6 a 15,5 mm /

facile utilizzo e basso costo di manutenzione /

ruote /pivotanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



RB 40 L

reggiatrice semiautomatica a banco a saldatura laterale

Reggiatrice semiautomatica a banco con testa di saldatura laterale. Dispone di un piano a rulli in folle su cui appoggiare i prodotti da reggettare che per loro natura (contenenti polveri, prodotti bagnati) potrebbero far inceppare o far arrugginire alcune parti meccaniche. Disponibile anche nella versione in acciaio inox per situazioni con umidità elevata. Piano a rulli folli regolabili da 373 a 825 mm

caratteristiche tecniche

caricamento manuale della reggetta /

regolazione del tensionamento esterno tramite ghiera /

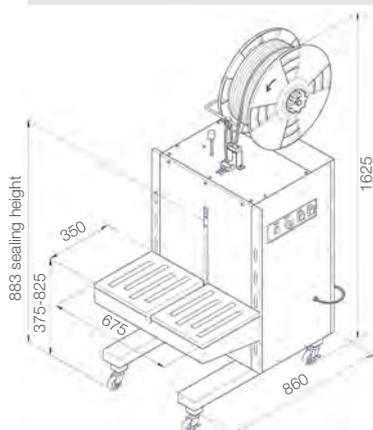
utilizzo di reggetta in polipropilene e reggetta in carta da 6 a 15,5 mm /

di facile utilizzo e a basso costo di manutenzione /

ruote pivottanti con freno di stazionamento /

piano di lavoro in acciaio inox /

quantità di reggetta prelanziata regolabile a seconda del pacco da reggettare /



| dati tecnici | RB 10 C / RB 10 A | RB 30 B | RB 40 L |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| alimentazione elettrica | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz | 230 V 50 Hz |
| dimensione max prodotto mm | 1000 x 1000 | 1000 x 1000 | 1000 x 1500 |
| velocità reggiatura | 10 cicli al minuto | 10 cicli al minuto | 10 cicli al minuto |
| D.I. bobina reggetta mm | 200 - 280 | 200 - 280 | 200 - 280 |
| dimensioni macchina standard mm | 902 x 586 x 775 h | 1476 x 586 x 372 h | 860 x 675 x 1625 h |
| | 902 x 586 x 760 h | | piano rulli regolabile da 373 a 825 h |
| peso netto macchina kg | 90/80 kg | 75 kg | 125 kg |
| reggetta | RB 10 C / RB 10 A | RB 30 B | RB 40 L |
| materiale | polipropilene e carta | polipropilene e carta | polipropilene e carta |
| larghezza mm | 6 - 15,5 | 6 - 15,5 | 6 - 15,5 |
| spessore mm | da 0,5 a 0,80 | da 0,5 a 0,80 | da 0,5 a 0,80 |

ghiera per tensionamento

Regolazione manuale della tensione con indice graduato per il controllo visivo della tensione impostata (min 8 kg. - max 45 kg).

pannello di controllo

Posizionato sulla parte frontale della macchina, comprende i comandi di accensione, avanzamento reggetta, reset ed il comando per la regolazione della quantità di reggetta erogata.

testa di reggiatura

Progettata e costruita per soddisfare esigenze di robustezza, semplicità ed affidabilità. Temperatura della lama saldante regolabile.

RB 200 A / RB 200 C

reggiatrice semiautomatica a banco new technology

RB 200 A – RB 200 C è la reggiatrice semiautomatica della nuova generazione. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Idonea per qualsiasi tipo di applicazione. Mod. 200 A a struttura aperta / mod. 200 C a struttura chiusa.

caratteristiche tecniche

controllo della forza di tensionamento in modo elettronico /

funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura /

controllo della temperatura ottimale di saldatura /

regolazione del tempo di saldatura /

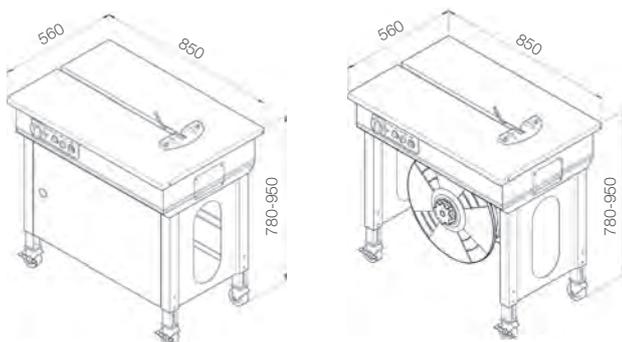
possibilità di utilizzare svariate misure di reggetta /

tensionamento minimo di soli 3 Kg massimo 45 Kg /

piano di lavoro in acciaio inox /

ruote pivotanti con freno di stazionamento /

altezza di lavoro regolabile da 780 a 950 mm /



dati tecnici

RB 200 C / RB 200 A

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| alimentazione elettrica | 230 V 50 Hz |
| dimensione max prodotto mm | 1000 x 1000 |
| velocità reggiatura | 12 cicli al minuto |
| D.I. bobina reggetta mm | 200 - 280 mm |
| dimensioni macchina standard mm | 850 x 560 x h780-950 mm |
| peso netto macchina kg | 86/76 kg |

reggetta

RB 200 C / RB 200 A

| | |
|--------------|-----------------------|
| materiale | polipropilene e carta |
| larghezza mm | 5 – 13 |
| spessore mm | da 0,5 a 0,80 |

testa di reggiatura

Nuova tecnologia, nessuna cinghia catena o puleggia, a garanzia di minor manutenzione ed alta affidabilità Motori 24 V.

pannello di controllo

Posizionato sulla parte frontale della macchina, comprende i comandi di: avanzamento reggetta, tensionamento, reset lancio reggetta e spia luminosa di lama di saldatura in temperatura ottimale.

sensore controllo temperatura

L'alimentazione a 24 V del meccanismo di saldatura assicura alta affidabilità.

joint system

via volvera 123

10090 bruino torino italy

t +39 011 957 29 54

f +39 011 908 42 94

p iva / c f 07038280017

info@jointsystem.com